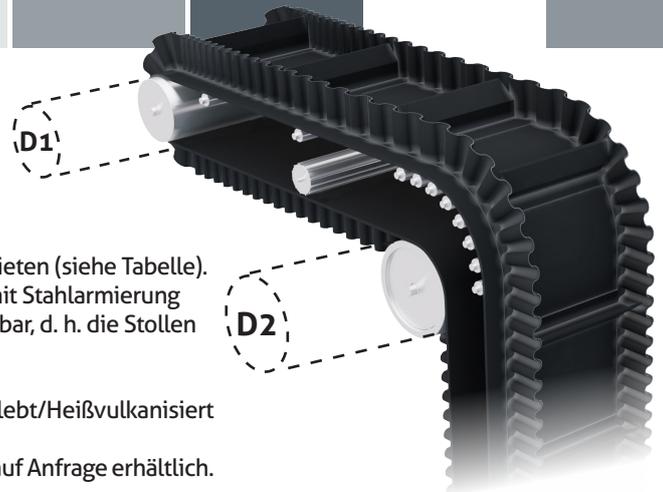


SKANCLEAT MITNEHMERSTOLLEN

Skancleat Mitnehmerstollen sind in der Regel, was für eine hohe Formstabilität sorgt.

Für leichtere Anwendungen können wir unsere extrudierten EKT-Stollen anbieten (siehe Tabelle). Stollen ab 110 mm sind mit Gewebeerstärkung und ab 280 mm ebenfalls mit Stahlarmierung erhältlich. Mitnehmerstollen ab 280 mm sind auch als „Kombi“-Stollen lieferbar, d. h. die Stollen sind zweiteilig, bestehend aus einem und einem Blatteil.

Skancleat Mitnehmerstollen sind als Einzelkomponenten verfügbar oder geklebt/Heißvulkanisiert auf dem Gurt.
Andere Größen und Auslegungen wie Blockstollen, Schraubstollen usw. sind auf Anfrage erhältlich.



TYP	HÖHE mm	W mm	GEWICHT kg/m	Prod. Länge mtr.	D1 MIN. mm	D2 MIN. mm	QUALITÄT		
T-EKT 20	20	40	0,40	20,0	150	180	D = Gewebeerstärkt	T/TD 	D1 und D2 müssen eingehalten werden, um eine optimale Lebensdauer des Gurts zu gewährleisten. Bitte beachten Sie, dass die genannten Werte für die normale Qualität Y angegeben sind. Bei anderen Qualitäten empfehlen wir mindestens D1 & D2 + 100 mm. Bitte sprechen Sie uns diesbezüglich an.
T-EKT 40	40	70	0,70	4,0	150	200			
TT-EKT 55	55	80	1,0	4,0	160	250			
T-EKT 60	60	80	1,00	4,0	160	250	Y = Normal abriebfest	TT55 	Trommeldurchmesser kleiner als die in den Tabellen haben immer eine verringerte Lebensdauer des Gurts zur Folge. Werden die Trommeldurchmesser hingegen erhöht, kann dies die Lebensdauer beträchtlich verlängern. Der Mindestrommeldurchmesser für einen Gurt muss immer ausgehend vom größten Trommeldurchmesser gewählt werden, d. h. wenn der Gurt für Ø400 mm angegeben ist und die gewählte Wellenkante und/oder die gewählten Mitnehmerstollen für z. B. 480 mm angegeben sind, muss als Mindestrommeldurchmesser 480 mm gewählt werden.
T-EKT 75	75	100	2,55	4,0	200	300			
T-50	50	80	1,45	2,4	160	200			
T-75	75	100	2,55	2,4	200	300	TT = Spezial Mitnehmerstollen für sanfter Transport	C 	
T-90	90	100	2,80	2,4	240	375			
T-110 / TD-110	110	100	3,10	2,4	240	375			
T-140 / TD-140	140	150	5,95	2,4	420	560	OIL-GM = Medium Öl & Fettbeständig	TC/TCD 	
T-160 / TD 160	160	150	6,45	2,4	480	640			
T-180 / TD-180	180	150	6,75	2,4	540	720			
C-EKT 40	40	70	0,50	4,0	160	200	K = Schwer entflammbar	OIL-GM-K = Medium Öl & Fettbeständig, schwer entflammbar 	
C-EKT 60	60	80	1,25	4,0	160	250			
C-EKT 75	75	100	1,82	4,0	200	300			
C-75 / CD-75	75	85	1,80	2,4	200	300	T130-T150 = Hitzebeständig	TCWD 	
C-110 / CD-110	110	95	2,70	2,4	250	350			
TC-75 / TCD-75	75	85	2,00	2,4	200	300			
TC-90 / TCD-90	90	110	2,65	2,4	220	325	WD = Gewebeerstärkt – Zweiteilig		
TC-110 / TCD-110	110	110	3,10	2,4	250	350			
TC-140 / TCD-140	140	150	5,80	2,85	420	560			
TCD-160	160	150	6,45	2,85	480	640			
TCD-180	180	150	7,10	2,85	540	720			
TCD-220	220	170	8,50	2,85	660	880			
TCD-240	240	170	9,15	2,85	720	960			
TCD-260	260	170	9,80	2,85	780	1.040			
TCD-280	280	170	10,40	2,85	840	1.120			
TCWD-280	280	280	19,70	2,4	950	1.300			
TCWD-330	330	280	25,00	2,4	1.200	1.500			
TCWD-380	380	280	25,00	2,4	1.350	1.750			
TCWD-480	480	280	31,70	2,4	1.700	2.200			
TCWD-580	580	280	36,10	2,4	2.100	2.650			

Wir empfehlen dass die Stollen 10-15 mm niedriger als die Wellenkante sind