

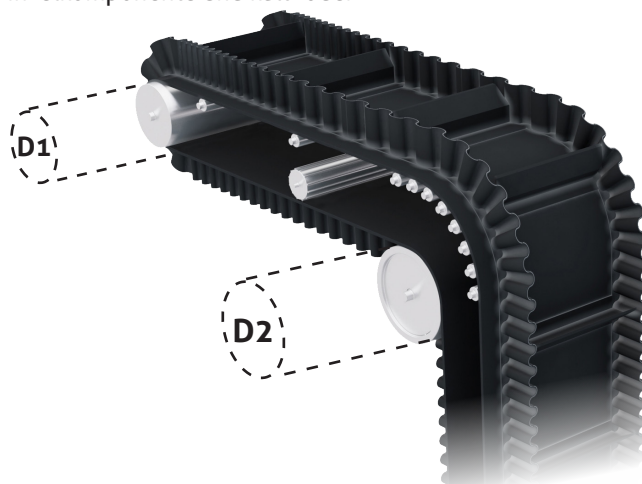
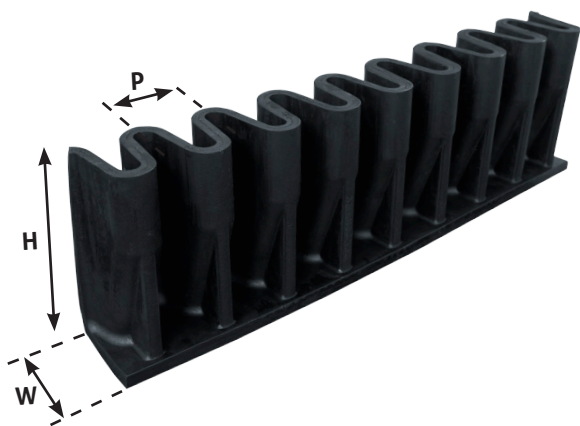
SBK



SKANFLEX WELLENKANTEN

Skaflex Wellenkanten werden in den Höhen von 40 mm bis 600 mm hergestellt. Sie zeichnen sich durch eine extrem hohe Quersteifigkeit aus, was für den Rücklauf eine enorme Bedeutung haben kann. Zusammen mit einer hohen Längsflexibilität und großer Verschleißfestigkeit wird eine erhöhte Haltbarkeit und damit längere Lebensdauer erreicht.

Skaflex Wellenkanten sind je nach gewünschter Anwendung als Einzelkomponente und kalt- oder heißvulkanisiert erhältlich.



TYP	HÖHE mm	W mm	GEWICHT kg/m	P mm.	D1 MIN. mm	D2 MIN. mm	QUALITÄT	
SL40	40	40	1,00	47	100	160	Y = Normal abriebfest	D1 und D2 müssen eingehalten werden, um eine optimale Lebensdauer des Gurtes zu gewährleisten.
SL60	60	40	1,40	47	150	240		
SL80	80	40	1,80	47	150	320		
S60	60	50	1,50	50	160	250	OIL-GM = Medium Öl & Fettbeständig	Bitte beachten Sie, dass die genannten Werte für die normale Qualität Y angegeben sind. Bei anderen Qualitäten empfehlen wir mindestens D1 & D2 + 100 mm. Bitte sprechen Sie uns diesbezüglich an.
S80	80	50	1,85	50	240	320		
S100	100	50	2,30	50	300	400		
S120	120	50	3,70	50	325	480	OIL-GM-K = Medium Öl & Fettbeständig, schwer entflammbar	Trommeldurchmesser kleiner als die in den Tabellen haben immer eine verringerte Lebensdauer des Gurtes zur Folge. Werden die Trommeldurchmesser hingegen erhöht, kann dies die Lebensdauer beträchtlich verlängern.
S140	140	50	3,10	50	400	560		
SW80	80	50	1,80	50	240	320		
SW100	100	50	2,30	50	300	400	T130-T150 = Hitzebeständig	Der Mindesttrommeldurchmesser für einen Gurt muss immer ausgehend vom größten Trommeldurchmesser gewählt werden, d. h. wenn der Gurt für Ø400 mm angegeben ist und die gewählte Wellenkante und/oder die gewählten Mitnehmerstollen für z. B. 480 mm angegeben sind, muss als Mindesttrommeldurchmesser 480 mm gewählt werden.
SW120	120	50	2,70	50	325	480		
SW140	140	50	3,10	50	400	560		
SWS120	120	75	4,00	60	360	480	K = Schwer entflammbar	
SWS140	140	75	4,60	60	420	560		
SWS160	160	75	5,20	60	480	640		
SWS180	180	75	5,80	60	540	720	SW+SWS = Gewebeverstärkt	
SWS200	200	75	6,40	60	600	800		
SWS240	220	75	7,60	60	720	960		
SWS260	260	75	8,20	60	780	1.040	SWSF = Extra Starke gewebeverstärkter Konstruktion	
SWS280	280	75	8,80	60	840	1.120		
SWS300	300	75	9,40	60	900	1.200		
SWSF350	350	115	17,50	83	1.200	1.500		
SWSF400	400	115	19,90	83	1.400	1.800		
SWSF500	500	115	24,75	83	1.750	2.250		
SWSF600	600	115	29,60	83	2.100	2.700		

Skandinavisk Båndkompagni A/S

Birkegårdsvej 34A • DK 8361 Hasselager • Tel. +45 8734 7080 • info@sbk-belt.dk • www.sbk-belt.dk

Änderungen vorbehalten.