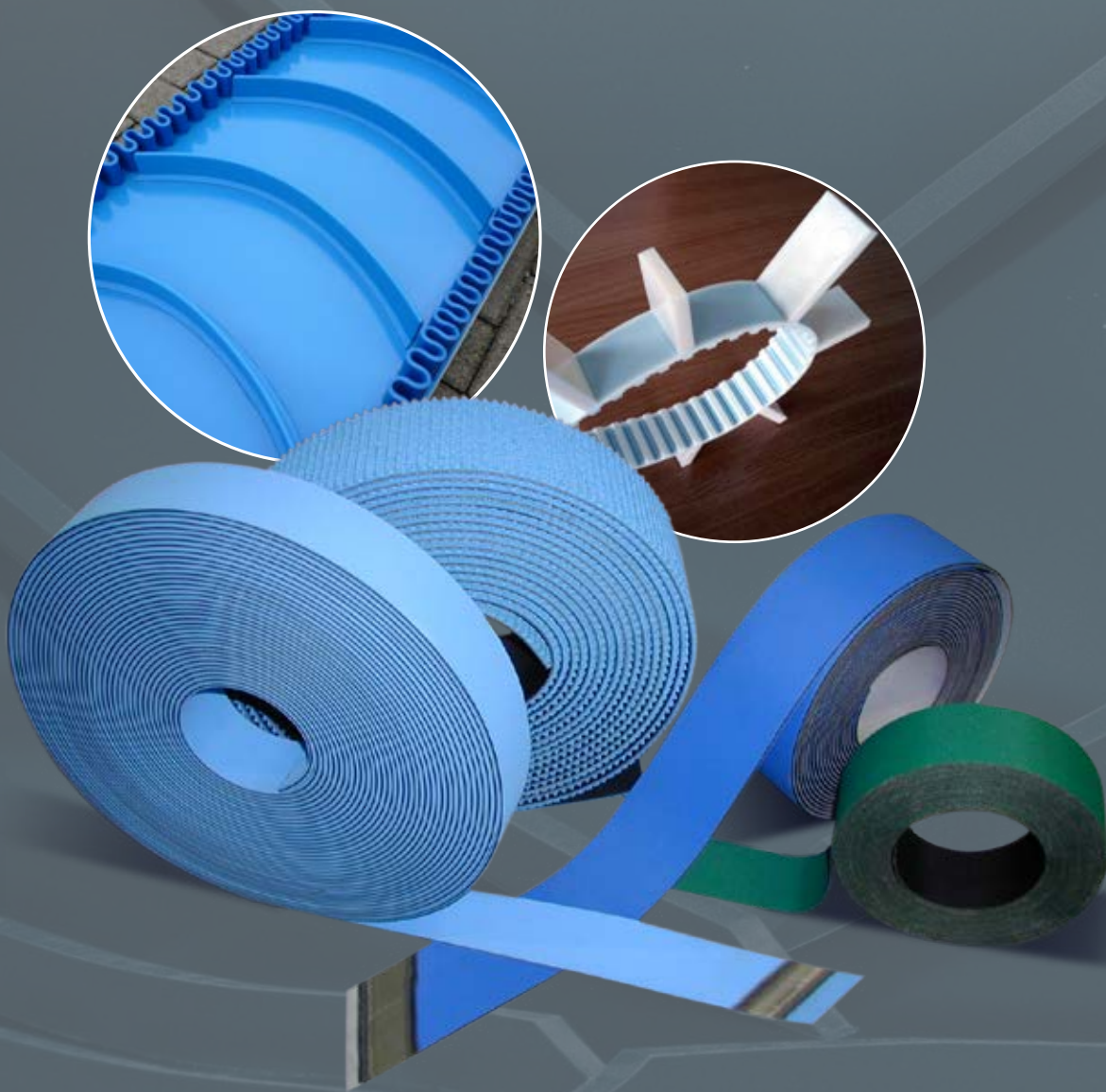


**KUNSTSTOFF
PVC - PU - TPE**

SKANPOL FÖRDERGURTE



SBK



SKANDINAVISK A/
BÄNDKOMPAGNI /S



SBK A/S hat ein breites Sortiment von Kunststoff-Fördergurten aus z. B. PVC, PU und TPE mit glatter oder profilierter Oberfläche im Lieferprogramm. Wir können für nahezu jeden Einsatzzweck maßgeschneiderte Gurte mit beispielsweise Mitnehmerstollen, Wellenkanten und Keilleisten, für starke/schwache Reibung, hohe/niedrige Temperaturen, Vakuum, öl- und fettbeständig, verschleiß-/schnittfest, UV-beständig, antistatisch/feuerbeständig usw. liefern.

Darüber hinaus sind Transmissions-/Flachriemen mit Polyester- oder Polyamidkern und mit verschleißfestem Elastomer beschichtet sowie Rundriemen, Keilrippenriemen in PU/PES, Zahnriemen in verschiedenen Materialien, Typen und Stärken mit und ohne Stahlverstärkung sowie mit und ohne PAZ-Beschichtung bei uns erhältlich.

Wir haben neben Standard-Riemen auch Riemen mit Spezialbeschichtungen und endlos gewebte Gurte für jeden Einsatzzweck im Lieferprogramm.

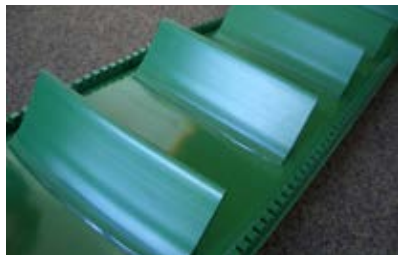


PRODUKT PROGRAMM

SKANPOL Fördergurte werden mit neuester Fertigungstechnik produziert. Dies sichert eine hohe einheitliche und verschleißfeste Qualität, was sich in einer langen Lebensdauer und einem geringen Wartungsaufwand niederschlägt. Das Programm umfasst eine Vielzahl unterschiedlicher Qualitäten – je nach Anwendungsbereich: Von weichem PVC bis zu hartem Spezialpolyester/Hytrel.

Unsere Stärke ist unser Know-how und unsere langjährige Erfahrung bei der Beratung in Gurtfragen und zur Fördertechnik mit dazugehöriger Entwicklung von Lösungsmöglichkeiten für nahezu jeden Einsatzbereich.

Wir besitzen mehr als 25 Jahre internationale Erfahrung. Von uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste Industrie- und Anwendungsbereiche, mit denen wir uns beschäftigen. Unsere Gurte haben unterschiedliche Härten/Profile und Materialzusammensetzungen und eröffnen daher ein breites Anwendungsspektrum.



Special Gurte – für besondere Anwendungszweck Seitwärtsentladung



Sondergurt - Anwendungszweck



Kurvenband mit verschiedene Steuerungsmethoden - entweder über spezielle Kantenprofile, Kugellagern oder "Knöpfe".



Spezielle Beschichtungen aus verschiedenen Materialien angeboten - zB. Linatex, Correx, Moosgummi, Zellkautschuk, Naturkautschuk, Elastomer weiche PU-und Weich-PVC.



Spezialbänder für die Zweck zB Chevron Band für lose Schüttprodukte - Kartoffeln, Zwiebeln, Karotten und anderes Gemüse / Hackfrüchte.

Das SBK-Lieferprogramm umfasst:

- Gurte mit geschlossenen/versiegelten Kanten
- Hitzebeständige Teflon-Gurte und Gurte mit Glasfaser-/Aramid-Gewebeeinlage
- Extra verschleißfeste Gurte
- Kräftige Gurte mit hoher Festigkeit für z. B. leicht bis mäßig starke Becher-Elevatoren
- Polier- und Schleifgurte für z. B. die Holz- und Marmorbranche
- Endlos gewebte nahtlose Gurte
- Solid-Woven-Gurte
- Fett-/öl- und chemiebeständige Gurte
- Hydrolysis PU HAACP EU-Lebensmittel zugelassene, reinigungs chemiebeständige Gurte.

Generell sind alle Fördergurte mehr oder weniger stark antistatisch, wobei die meisten weißen Gurte sehr wenig antistatisch sind und antistatische Eigenschaften aus diesem Grund auf andere Weise hinzugefügt werden sollten zB antistatische Fäden in Gewebe.

Antistatische Fördergurte nach ISO 284 sind lieferbar.

Einige der Gewebeeinlagen sind sehr geräuscharm.

Die meisten Gurte, auch Gurte mit antistatischen Gewebeeinlagen (+CT), sind mit Metalldetektoren verwendbar.

SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE



| Typbezeichnung SKANPOL | Tragseite | Laufseite | |
|----------------------------|------------------|---------------|-----|
| 1T4 03-0 H-PU-CT-M-FDAEU | 0,3 PU | 0 - Imprägn. | We |
| 2TIW15 0301 G-PU-M | 0,3 PU | 0,1 - Imprägn | Pe |
| 2T8 03-00 MG-PU-CT-M | 0,3 PU | 0 - Imprägn | Du |
| 2T6 02-00 BL-PU-CT-M-FDAEU | 0,2 PU | 0 - Imprägn | Du |
| 2T12 03-00 PG-PU-CT | 0,3 PU | 0 - Imprägn | Pe |
| 2T11 025-025 BL-PU | 0,25 | 0,25 RP | He |
| 2T8 08-01 TRI-PU-CT-FDAEU | 0,8 PU | 0 - Imprägn | Tra |
| 2T6 00-00 PU-TRI-CT | 0 - Imprägn | 0 - Imprägn | Tra |
| 2T8 00-00 PVC-TRI- Impr | 0 | 0 | Tra |
| 2T8 05-00 G-CT | 0,5 PVC | 0 | Ap |
| 2T10 07-00 G-CT | 0,7 PVC | 0 | Ap |
| 2T10 15-00 G | 1,5 PVC | 0 | Ap |
| 2T15 20-00 G - 45 | 2,0 B-PVC | 0 | Ap |
| 2T10-20-00 G - 65 | 2,0 MB-PVC | 0 | Ap |
| 2F10 05-07 G | 0,6 PVC | 0,7 NP/karo | Ap |
| 2T10 07-07 G | 0,7 PVC | 0,7 NP/karo | Ap |
| 2T15 20-07 G | 2,0 MB-PVC | 0,6 NP/karo | Ap |
| 3T15 07-07 G | 0,6 PVC | 0,6 NP/karo | Ap |
| 3F23 07-07 G | 0,7 PVC | 0,6 NP/karo | Ap |
| 2T8 05-00 PG-CT-M | 0,5 PVC | 0 | Pe |
| 3T15 05-00 PG-M | 0,5 PVC | 0 | Pe |
| 3T15 10-00 PG | 1,0 PVC | 0 | Pe |
| 3T18 20-00 PG-H-FO-CT | 2,0 PVC-H | 0 | Pe |
| 2TIW15 02-015 GY-H | 0,2 PVC-H | 0,15 PVC-H | Gr |
| 2T6 02-00 HV-SIL | 0,2 SIL | 0 | We |
| 2GV5 0,3-00 HV-SIL | 0,3 SIL | 0 - Imprägn | We |
| 2T8 05-00 HV-FDA | 0,5 PVC | 0 - Imprägn | We |
| 2F10 07-07 NP HV-FDA | 0,7 PVC | 0,7 NP/karo | We |
| 2T10 07-00 BL-FDA | 0,7 PVC | 0 - Imprägn | Du |
| 2T10 05-05 BL-FDA | 0,5 PVC | 0,7 NP/karo | Du |
| 3T15 07-07 BL-FDA | 0,7 PVC | 0,7 NP/karo | Du |
| 1T6 03-01 S | 0,3 PVC | 0,2 Imprägn | Sch |
| 2T10 05-00 S-CT-M | 0,5 PVC | 0 | Sch |
| 3T15 27-00 S-M | 2,7 PVC | 0 | Sch |
| 2T8 10-00 HV-PUR | 1,0 PUR | 0 - Imprägn | We |
| 2T8 20-00 HV-PUR | 2,0 PUR | 0 - Imprägn | We |
| 2T10 03-00 HVT | 0,3 HVT | HY-Imprägn | Tra |
| 2T8 05-05 TRI-H-TPE-FDAEU | 0,5 TPE | 0,5 NP-TPE-H | Tra |
| PF9 2,5 Filz | 0 | 0 | Du |
| PF12 4,0 Filz | 0 | 0 | Du |
| PF15 5,5 Filz | 0 | 0 | Du |
| 2T10 35-00 PG-SG | 3,5 B-PVC | 0 | Pe |
| 2T8 10-00 PG-LR-CT | 1,0 B-PVC | 0 | Pe |
| 2T10 12-00 S-LR-CT | 1,2 B-PVC | 0 | Sch |
| 2T8 12-00 PG-IO-CT | 1,0 B-PVC | 0 | Pe |
| 2T8 10-00 GY-DA | 1,0 B-PVC | 0 | Gr |
| 2T10 20-00 G-LT-FDA | 2,0 MB-PVC | 0 | Ap |
| 2T8 20-00 HV-ST | 2,0 MB-PVC | 0 | We |
| 2T20 3,7-0 G-SG-Elas | 3,7 Elas | 0 | Ap |
| Polier - schleifen band | | | |
| 3T13 60-00 GY-RK | 6,0 GY-elastomer | Imprägn | Gr |
| 3T14 60-00 GY-RB | 6,0 GY-elastomer | Imprägn | Gr |
| 2F15 35-00 BE - SG | 3,5 Gummi | 0 - Imprägn | Be |
| 3F23 35-00 BE-SG | 3,5 | 0 - Imprägn | Be |
| Walzenbelag - klebeschicht | | | |
| 1S3 17-1 BE-LN | 1,7 | Selbstklebend | Be |
| 1S3 17-1 KN-LN | 1,7 | Selbstklebend | Of |
| 1S3 17-1 BL-LN | 1,7 | Selbstklebend | Bl |

| Toleranzen für Bänder | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Breite | Länge |
| Von 10 mm - 300 mm +3 mm | Von 500 mm - 1600 mm +/- 0,75 % |
| Von 300 mm - 700 mm +/- 5 mm | Von 1601 mm - 3000 mm +/- 0,55 % |
| Von 701 mm - 1500 mm +/- 6 mm | Von 3001 mm - 6000 mm +/- 0,5 % |
| Von 1501 mm - 3000 mm +/- 10 mm | Von 6001 mm - 12000 mm +/- 0,35 % |
| | Von 12001 mm - +/- 0,25 % |

Änderungen vorbehalten

SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE

| Farbe | Gesamtstärke | Temperatur | 1% Dehnung | Trommel durchmesser | Einschnürung Ø | Fett/öl | Reibung | Unterstützung | Muldung | Max. breite |
|---------------|--------------|------------|------------|------------------------|----------------|---------|----------------|---------------|---------|-------------|
| weiss-Mat | 0,8 | -20 + 90° | 4 | Messerkant r3 | 30 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| rot Grün | 1,5 | -20 + 100° | 15 | Ø25 | Ø30 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 1,6 | -20 + 90° | 8 | Ø20 | Ø60 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 1,5 | -20 + 90° | 6 | Ø10 | Ø30 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| rot Grün | 2,2 | -20 + 90° | 12 | Ø60 | Ø80 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| hellblau | 1,8 | -40 + 90° | 11 | Ø25 | Ø45 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| transparent | 2,5 | -20 + 90° | 8 | Ø80 | Ø120 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| transparent | 1 | -20 + 90° | 6 | Ø10 | Ø30 | Bedinkt | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| transparent | 1,6 | -10 + 80° | 8 | Ø40 | Ø40 | Bedinkt | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 2 | -10 + 80° | 8 | Ø30 | Ø50 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 2,4 | -10 + 80° | 10 | Ø40 | Ø60 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 3 | -10 + 80° | 10 | Ø60 | Ø100 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 3,5 | -10 + 80° | 15 | Ø80 | Ø120 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarz Grün | 3,5 | -10 + 80° | 10 | Ø60 | Ø100 | Bedinkt | Mediumhoch | Tisch, Rollen | Nein | 2800 |
| schwarz Grün | 3 | -10 + 80° | 10 | Ø50 | Ø80 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Ja | 3000 |
| schwarz Grün | 3 | -10 + 80° | 10 | Ø50 | Ø80 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 4,4 | -10 + 80° | 15 | Ø80 | Ø140 | Bedinkt | Mediumhoch | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarz Grün | 4,6 | -10 + 80° | 15 | Ø100 | Ø140 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz Grün | 4,6 | -10 + 80° | 23 | Ø100 | Ø140 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Ja | 2000 |
| rot Grün | 2 | -10 + 80° | 8 | Ø30 | Ø50 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| rot Grün | 3,5 | -10 + 80° | 15 | Ø80 | Ø140 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| rot Grün | 4,1 | -10 + 80° | 15 | Ø80 | Ø120 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| rot Grün | 5 | -10 + 80° | 18 | Ø100 | Ø140 | Ja | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| blau | 1,1 | -10 + 80° | 6 | Ø60 | Ø60 | Bedinkt | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| weiss | 1,45 | -20 + 180° | 5 | Ø15 | Ø40 | Ja | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| weiss | 1,1 | -50 + 200° | 8 | Ø30 | Ø50 | Ja | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| weiss | 2 | -10 + 80° | 10 | Ø30 | Ø50 | Ja | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| weiss | 3 | -10 + 80° | 10 | Ø50 | Ø80 | Ja | Medium | Tisch, Rollen | Ja | 3000 |
| schwarzblau | 2,4 | -10 + 80° | 10 | Ø40 | Ø60 | Ja | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarzblau | 2,75 | -10 + 80° | 15 | Ø50 | Ø80 | Ja | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarzblau | 4,6 | -10 + 80° | 6 | Ø100 | Ø140 | Ja | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz | 1,05 | -10 + 80° | 10 | Ø10 | Ø20 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarz | 2,2 | -10 + 80° | 15 | Ø40 | Ø60 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz | 5,5 | -10 + 80° | 8 | Ø150 | Ø200 | Bedinkt | Medium | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| weiss | 3,4 | -10 + 80° | 8 | Ø100 | Ø140 | Ja | Medium-Niedrig | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| weiss | 4,4 | -10 + 80° | 10 | Ø120 | Ø160 | Ja | Medium-Niedrig | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| transparent | 2 | -40 + 110° | 8 | Ø40 | Ø60 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| transparent | 2,85 | -50 + 70° | 9 | Ø90 | Ø140 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Bedinkt | 2000 |
| schwarzgrau | 2,5 | -20 + 130° | 12 | Ø30 | Ø60 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarzgrau | 4 | -20 + 130° | 15 | Ø70 | Ø100 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarzgrau | 5,5 | -20 + 130° | 10 | Ø100 | Ø140 | Ja | Bedinkt | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| rot Grün | 5,2 | -10 + 80° | 10 | Ø60 | Ø80 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| rot Grün | 2,8 | -10 + 80° | 10 | Ø50 | Ø80 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| schwarz | 3 | -10 + 80° | 10 | Ø50 | Ø80 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| rot Grün | 2,5 | -10 + 80° | 8 | Ø40 | Ø60 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 3000 |
| blau | 2,7 | -10 + 80° | 10 | Ø40 | Ø80 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarz Grün | 3,5 | -10 + 80° | 8 | Ø80 | Ø120 | Bedinkt | Mediumhoch | Tisch, Rollen | Nein | 1200 |
| weiss | 4 | -10 + 80° | 20 | Ø60 | Ø120 | Ja | Mediumhoch | Tisch, Rollen | Nein | 2000 |
| schwarz Grün | 5,8 | -20 + 100° | | Ø80 | Ø120 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | |
| | | | | | | | | | | |
| blau | 8,5 | -10 + 80° | 13 | Ø120 | | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 1300 |
| blau | 8,5 | -10 + 80° | 13 | Ø120 | | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Nein | 1500 |
| orange | 6,7 | -20 + 110° | 15 | Ø75 | Ø120 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Ja | 1800 |
| orange | 7 | -20 + 110° | 23 | Ø80 | Ø130 | Bedinkt | Hoch | Tisch, Rollen | Ja | 1800 |
| | | | | | | | | | | |
| orange | 2,2 | -10 + 100° | 3 | | | Bedinkt | Hoch | | | 50, 100 |
| schwarz weiss | 2,2 | -10 + 120° | 3 | | | Ja | Hoch | | | 50, 100 |
| blau | 2,2 | -10 + 80° | 3 | | | Ja | Hoch | | | 50, 100 |

Änderungen vorbehalten

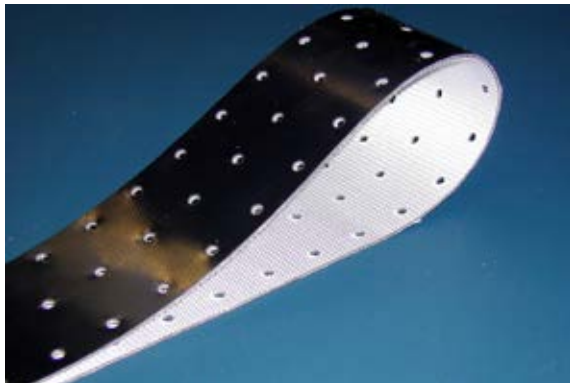
FORMEL ZUR BERECHNUNG DER FESTIGKEIT ZU DIESEM ZWECK

Von der Schieberplatte/Tisch und der Rolle-Unterstützung:

Gesamtgewicht auf den Band x 10 x Reibung, dividiert durch die Bandbreite = minimale Stärke/Festigkeit der Band.

Spannung ist in der Regel zwischen 0,3 bis 0,7% - maximal bis zu ca. 2%.

Die Spannung sollte so lang sein, dass es ein Minimum von 3% der Länge entgegenkommen können Bänder sollten niemals übergespannt werden - sie sollten nur in der Lage sein, um das Material mitzunehmen zu können (mit Belastung)



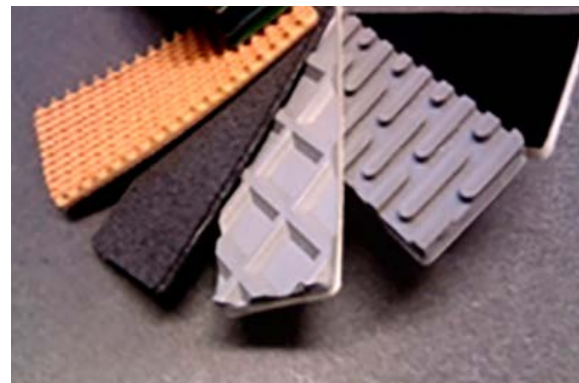
Vakuumbänder



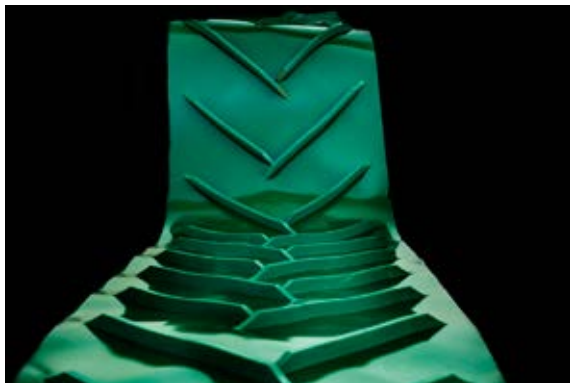
Special Beschichtungen



Special Profil / Topschicht



Polier - Schleif Gurte



Chevron Bänder

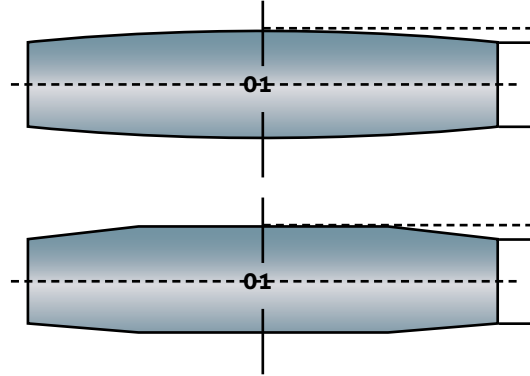


Geteilte Stollen

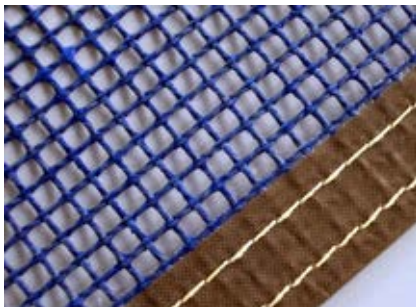
SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE

PRODUKT PROGRAMM

| Gurt Empfohlenen Verhältnissen von konisch-zylindrischen Teil | |
|--|-----------------|
| Trommee/Rolle länge | Maß |
| < 500 mm | 1/3 - 1/3 - 1/3 |
| 500 - 1000 mm | 1/4 - 2/4 - 1/4 |
| 1000 - 1200 mm | 1/5 - 3/5 - 1/5 |
| 1200 - | 1/7 - 5/7 - 1/7 |



| Richtungsweisend Balligkeit(Höhen) im Vergleich zu Banddicke und Bandbreiten | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-------|---------|-------|------|-----------|-------|-------|------|---------|-------|-------|
| Center Abstand (mm) | | <1500 | | | | 1500-3000 | | | | >3000 | | |
| Gurt Gesamttstärke (mm) | <1,5 | 1,5-3 | 3 - 5,5 | > 5,5 | <1,5 | 1,5-3 | 3-5,5 | > 5,5 | <1,5 | 1,5 - 3 | 3-5,5 | > 5,5 |
| Gurtbreite | | | | | | | | | | | | |
| 125 mm | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 250 mm | 0,5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1,5 | 2 | 1 | 1,5 | 2 | 2 |
| 400 mm | 1 | 1 | 2 | 2 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 1,5 | 2 | 3 | 3 |
| 600 mm | 1 | 1 | 2 | 2 | 1,5 | 2 | 3 | 3 | 1,5 | 2,5 | 3 | 4 |
| 900 mm | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 1,5 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1200 mm | 1,5 | 1,5 | 2,5 | 2,5 | 2 | 2,5 | 3,5 | 4 | 2 | 3 | 5 | 6 |
| 1500 mm | 1,5 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 4 | 5 | 2 | 3,5 | 5 | 7 |
| 2000 mm | 1,5 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 4,5 | 5 | 2,5 | 4 | 6 | 8 |



Gauze-Gitter



Endlos gewebte Gurte

Reibung gegen Stahl

| | |
|-------------------------|----------|
| Gewebe: | 0,2 |
| Imprägnierte Gewebe: | 02 = 0,3 |
| PVC mit Karo/NP Profil: | 0,45 |
| Glattes PVC Laufseite: | 0,73 |
| Gegen Trommelbelag: | 0,55 |



Positive geführte Bänder



Positive geführte Bänder

Änderungen vorbehalten

SKANPOL ELASTOMER- UND PU-BESCHICHTETE FLACHRIEMEN SIND VON HOHER QUALITÄT UND HABEN GUTE VERSCHLEISS- UND SCHLAGFESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN.

Die Bänder sind aus einem Polyester/Polyamid- oder einem soliden/massiven Nylonkern aufgebaut, der entweder mit PU oder Elastomer beschichtet ist.

Die Elastormischung ist widerstandsfähig gegenüber Fett/Öl, Trocken- sowie Nassbereichen. Sie sind äußerst Verschleißbeständig und von langer Lebensdauer.

Die Bänder kommen wegen ihrer geringen Längendehnung, ihrer langen Lebensdauer und ihrer Fähigkeit zur schnellen und effektiven Kraftübertragung häufig bei Förderern mit angetriebenen Rollen zum Einsatz.

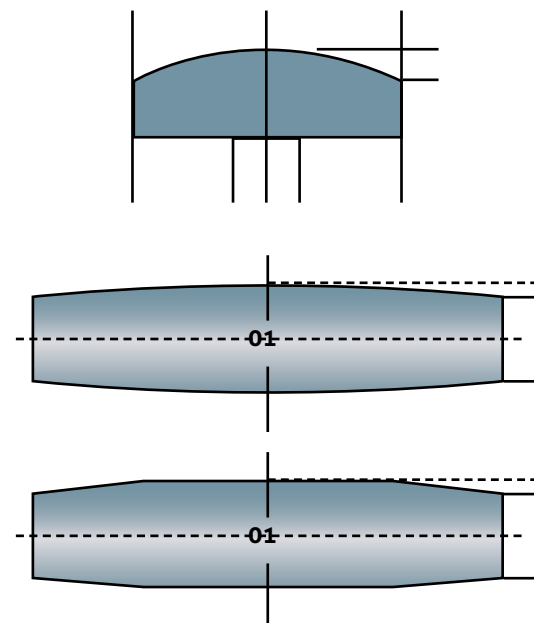
Die Flachriemen sind schnell zu montieren, sind antistatisch und sehr flexibel.

Anwendungsbereiche: Papp- und Papierindustrie, Druckereien, Textilindustrie als Antriebsriemen für Rollenbahnen.

| Typenbezeichnung | Tragseite | Lauf Seite | Farbe | Gesamt Stärke mm | Temperatur | 1% Dehnung | Min. Trommel Ø mm dia | Reibung |
|----------------------------|-----------|------------|-----------|------------------|------------|-------------|-----------------------|---------|
| Skanpol Flachriemen | | | | | | N/mm | mm | |
| 3T10 15-01 G-Elas | 1,5 | 0,1 impreg | Apfelgrün | 3 | -20 +70° | 10 | 40 | 0,7 |
| 1PA1,5 01-01 G | 0,1 impr | 0,1 impreg | Apfelgrün | 1,2 | 0 + 10° | 1,5 | 30 | 0,3 |
| 1PA4 02-02 G | 0,2 impr | 0,2 impreg | Apfelgrün | 1,9 | 0 + 10° | 4 | 50 | 0,7 |
| 1PA6,5 1,3-1,3 LBL-Elas | 1,3 | 1,3 | Hellblau | 3 | 0 + 10° | 6,5 | 50 | 0,7 |
| 1PA6,5 1,45-1,45 LBL-Elas | 1,45 | 1,45 | Hellblau | 4 | 0 + 10° | 6,5 | 60 | 0,7 |
| 1PA6,5 1,9-1,9 LBL-Elas | 1,9 | 1,9 | Hellblau | 5,5 | 0 + 10° | 6,5 | 70 | 0,7 |
| 1PA6,5 2,2-2,2 LBL-Elas | 2,2 | 2,2 | Hellblau | 6 | 0 + 10° | 6,5 | 80 | 0,7 |
| 1PA10 04-01 LBL-Elas | 0,4 | 0,1 impreg | Hellblau | 2,2 | 0 + 10° | 10 | 75 | 0,7 |
| 1PA10 10-10 LBL-Elas | 1 | 1 | Hellblau | 3 | 0 + 10° | 10 | 60 | 0,7 |
| 1PA10 1,5-1,5 LBL-Elas | 1,5 | 1,5 | Hellblau | 4 | 0 + 10° | 10 | 60 | 0,7 |

Empfehlungen für die Balligkeit (Höhen) im Vergleich zu Banddicke und Bandbreiten

| FLACHRIEMEN | | |
|---------------|----------------|---------------|
| Trommel Ø dia | Balligkeit | Balligkeit |
| | Unter 250 mm L | Über 250 mm L |
| 40-112 | 0,3 mm | 0,3 mm |
| 125-140 | 0,4 mm | 0,4 mm |
| 160-180 | 0,5 mm | 0,5 mm |
| 200-224 | 0,6 mm | 0,6 mm |
| 250-355 | 0,8 mm | 0,8 mm |
| 400-500 | 1 mm | 1 mm |
| 560-710 | 1,2 mm | 1,2 mm |
| 800-1000 | 1,2 mm | 1,5 mm |
| 1120-1400 | 1,5 mm | 2 mm |
| 1600-2000 | 1,8 mm | 2,5 mm |



TYPENBEZEICHNUNG/AUFBAU

ANZAHL GEWEBE-EINLAGEN

Gewebe-Einlagearten aus Polyester:

- T = Querstabil
- F = Flexibel (Mulden-Kurven)
- PA = Nylon
- GV = Glasfasergewebe
- S = Spunpolyester

Kraft/Zug für 1% Dehnung

TRAGSEITE - STÄRKE

Laufschichtdicke mit Profil (NP = Karo)
 imprägnierte Gewebelauflaufseite - geringe
 Reibung, Gewebelauflaufseite - geringe Reibung.

FARBE

Spezielle Eigenschaften:

- H = Hart (geringe Reibung/Staubband)

SONSTIGE EIGENSCHAFTEN:

- M = Matte Oberfläche (Antistatik-Gewebe)
- CT (anti-statisch Gewebe)
- FO (fett/öl)
- FDA-EU (Lebensmittel)

DECKSCHICHTPROFILE:

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| SG (Supergrip) | IO (Inverted/Negativ Oval) |
| LR (Längsrille) | LN (Klein Nipple) |
| ST (Sägezahn) | RP (Reis Profil) |
| DA (Gewebe Impressum) | BT (Weich Top-PVC Hohe Reibung) |
| TR (Quer-Rille) | |
| GS (Gitterstruktur Profil) | MK (Mini-Knopf) |
| NP (Negativ pyramide/Karo) | RB (Rhombe) |
| LT (Klein Zahn) | RK (Rauten) |

Typenbezeichnung

FARBE:

- | | |
|-----------------------------------|-----------------|
| G = Apfelgrün | GY = Grau |
| PG = Petroleums Grün/ Blaugrün | HV = Weiss |
| S = Schwarz | BL = Blau |
| MG = Dunkelgrün | LBL = Hellblau |
| | BE = Beige |
| | MG = Dunkelgrau |



SKANCLEAT STOLLEN

Skancleat Stollen aus PVC/PU/TPE werden hauptsächlich bei steigender oder fallender Förderung von kleinteiligem Fördergut benutzt.

Sowohl Fuß als auch Steg des Stollens sind sehr robust und machen sie somit stärker belastbar. Der Steg ist an der Oberseite abgerundet, damit er die Produkte nicht beschädigt, wie es bei einer spitzen Form der Fall wäre.

Es gibt Stollen in 3 Varianten: T, C und TC sowie in Gewebeverstärkter Qualität. C- und TC-Stollen kommen bei Steigungen von über 35° bis 40° Grad zum Einsatz.

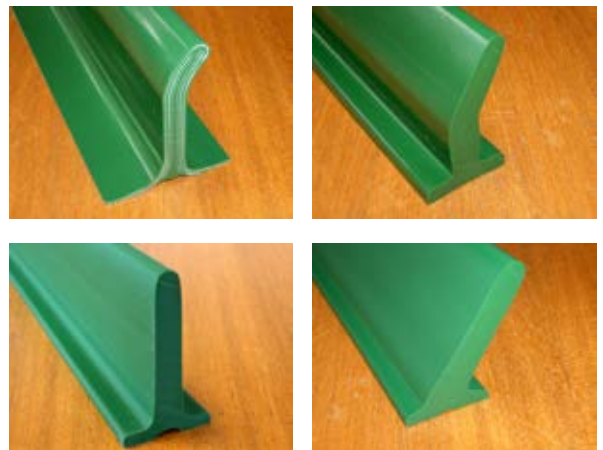
Gewebeverstärkte Stollen sind robust und werden für großes/schweres Fördergut oder für kleinere Trommel-durchmesser eingesetzt.

Wir können verschiedene Speziallösungen liefern wie z. B. Wellenkantenlösungen mit angeschnittenen Stollen und Gurte mit „Schlaufenstollen/oder Weiche PU-Finger Topschicht“ zur Falldämpfung.

Schräg aufgesetzte und angeschnittene Stollen für die Seitwärtsentladung.

| SKANCLEAT STOLLEN: | | | | |
|--------------------|------|--------------------------------------|----------------------------|--|
| | | Minimum Trommel Durchmesser mm | | Steigungswinkel |
| Typ | Höhe | PVC T,C,TC Gewebeverstärkt TW,CW,TCW | PU T, TC | Einsetzbar für höhere Steigungen |
| T 20 | 20 | 50 | 40 50 50 60 80 | 35-40° |
| T 30 | 30 | 80 | | |
| T 40 | 40 | 100 | | |
| T 50 | 50 | 100 | | |
| T 60 | 60 | 150 | | |
| T 80 | 80 | 190 | | |
| C 30 | 30 | 80 | 100 | 60° |
| C 40 | 40 | 100 | | |
| C 50 | 50 | 100 | | |
| C 60 | 60 | 150 | | |
| C 75 | 75 | 190 | | |
| TC 30 | 30 | 80 | 50 50 60 75 | ca 60° Einsetzbar für höhere Steigungen |
| TC 40 | 40 | 100 | | |
| TC 50 | 50 | 100 | | |
| TC 60 | 60 | 150 | | |
| TC 75 | 75 | 150 | | |

Gewebeverstärkte Stollen haben einen kleineren Trommel-Durchmesser ca. 30-80 mm
T: Gerade/senkrecht aufgebraute Stollen
C: Schräg aufgeschweisster Stollen - steigender Transport
TC: Gerade/gerneigter Stollen - Steigender Transport
Gewebeverstärkte Stollen in o. g. Ausführung sind ebenfalls lieferbar.



Chevron Profilbänder für Gemüse z. B. Kartoffeln und Zwiebeln.



Folgende Konfigurationen/Anordnungen sind möglich:

1 2 3 4 5 6 7 8



Falldämpfende Stollengurte/ Seitwärtsentladung

Änderungen vorbehalten

SKANWALL WELLENKANTEN

Skanwall Wellenkanten sind flexible S-förmige Wellen, die das Fördergut auf dem Band halten. Skanwall gibt es in mehreren Qualitäten, Standardmäßig jedoch in PVC und PU. Die Wellen haben unterschiedliche Teilungen je nach Höhe und Fußbreite. Werden kleine Trommeldurchmesser benötigt, hat man eine kleinere Teilung und damit eine größere Flexibilität in der Welle.

In Kombination mit Stollen entsteht dadurch ein Fördergurt, der bei Laufwechsel hohe Kapazitäten erreicht. Die Aufgabe- und Abwurflänge für Band/Förderer kann selbst angepasst werden, und es kann als einem Band für steigender Transport angewendet werden.

Skanwall Wellenkanten können vertikal laufen, in der Regel aber werden sie für Steigungen bis ca. 75 Grad eingesetzt. Die Wellen sind leicht zu reinigen, insbesondere die aus PU, sind auf Grund der Materialeigenschaften und der Homogenität leichter zu reinigen.

Skanwall Wellenkanten sind in FDA zugelassener Qualität sowie in fett- und ölbeständiger und mäßig fett- und ölbeständiger Qualität erhältlich. Spezialwellen werden z. B. aus PU-Schaum oder anderen Thermoplastarten hergestellt.

| SKANWALL PVC/PU Wellenkanten | | | | | | | |
|------------------------------|------|------------|--------------|--------|------|------------|--------------|
| PVC | Höhe | Fussbreite | Min Ø dia mm | PU | Höhe | Fussbreite | Min Ø dia mm |
| 20/35 | 20 | 35 | 50 | 20/20 | 20 | 20 | 50 |
| 30/35 | 30 | 35 | 75 | 30/20 | 30 | 20 | 50 |
| 40/35 | 40 | 35 | 100 | 40/20 | 40 | 20 | 80 |
| 40/50 | 50 | 50 | 100 | 50/20 | 50 | 20 | 100 |
| 50/50 | 50 | 50 | 125 | 40/30 | 40 | 30 | 80 |
| 60/50 | 60 | 50 | 150 | 50/30 | 50 | 30 | 125 |
| 70/50 | 70 | 50 | 175 | 60/30 | 60 | 30 | 150 |
| 80/50 | 80 | 50 | 200 | 60/50 | 60 | 50 | 150 |
| 90/50 | 90 | 50 | 225 | 80/50 | 80 | 50 | 200 |
| 100/50 | 100 | 50 | 250 | 100/50 | 100 | 50 | 150 |

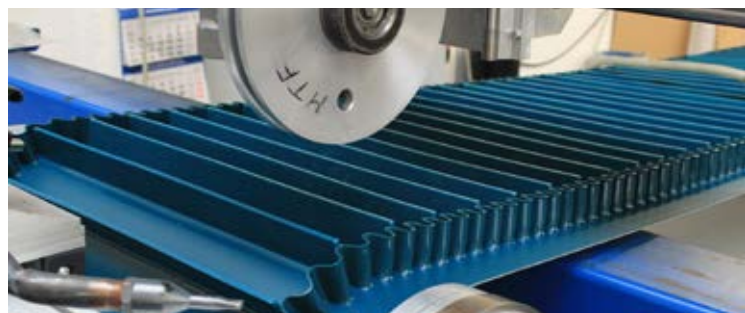
Trommel-Durchmesser gilt für Antriebs-Trommeln. Bei Förderern mit Knick über Umlenkrollen muss der Durchmesser D2 mindestens 4 x die Höhe der Welle (mm) haben.

Bei der Verwendung von Stummel-Rollen zu/für D2 muß der Radius 1,25 x so groß wie der Durchmesser der Umlenkrolle (mm) sein. Wellenkanten sind bis zu 120 mm Höhe lieferbar.

Berechnung der Randfreizones für Skanwall Wellenkantengurte

| | |
|-----------------|---------------------------|
| 0 - 500 mm: | Breite + Wellenhöhe x 10% |
| 501 - 800 mm: | Breite + Wellenhöhe + 11% |
| 801 - 1200 mm: | Breite + Wellenhöhe + 12% |
| 1201 - 1500 mm: | Breite + Wellenhöhe + 13% |

Werden für Gurtknicke Stumpffrollen verwendet, muss der Radius der Rollen mindestens 1,25 x so groß sein wie der Mindestdurchmessers des Knicks in mm, siehe Tabelle. Für kleinere Randfreizonen ist eine gute Quersteifigkeit des Basisgurtes notwendig. Wenden Sie sich an SBK A/S



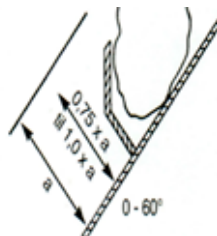
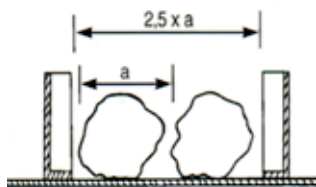
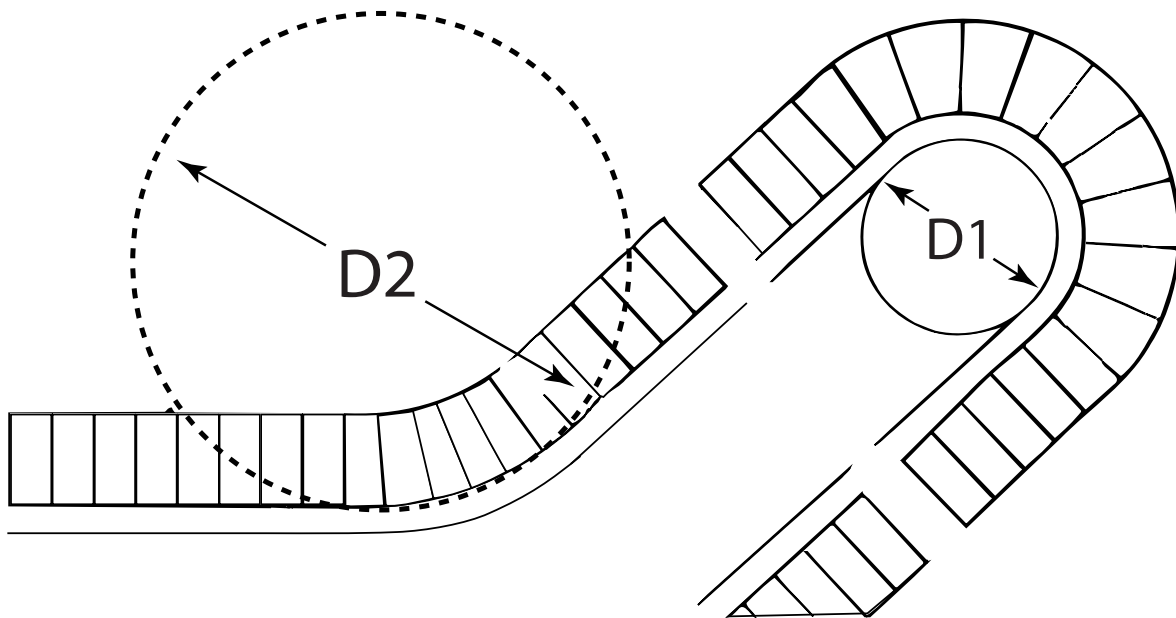
Änderungen vorbehalten

Einfluss der Produkt-/Korngröße auf die Stollenhöhe

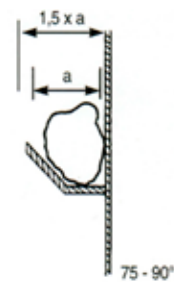
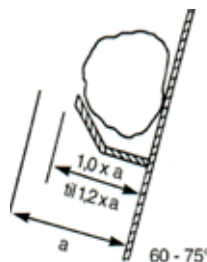
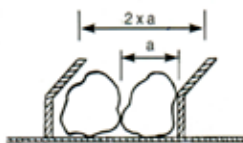
Teilung des Stollens: Mindestens 2 x die Produktgröße
 Nutzbreite: Mindestens 2,5 x die Produktgröße

Verhältnis der Produkt-/Korngröße zum Steigungswinkel

0-60 Grad Steigung: Mindestens 0,75 - 1,0 x die Korngröße
 60-75 Grad Steigung: Mindestens 1,0 - 1,5 x die Korngröße



Stollen:
 Minimum Teilung: 2 x Korngröße

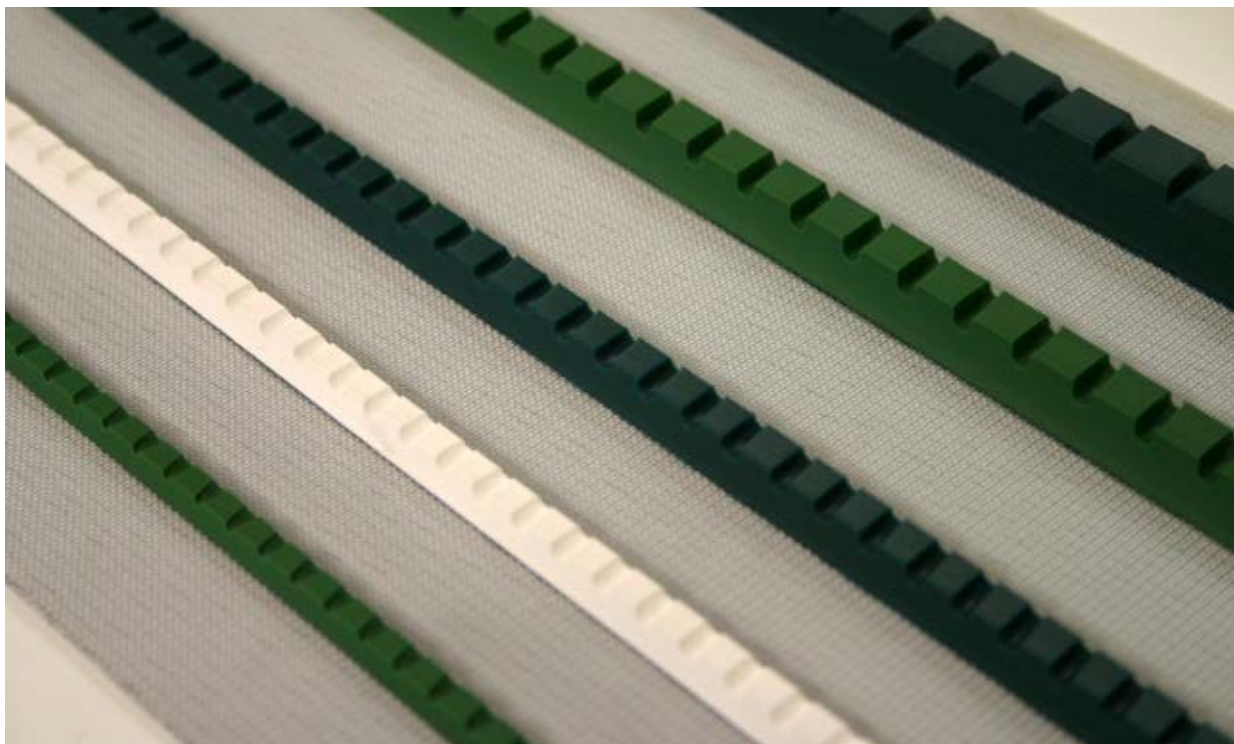


SKANTRACK

Skantrack Steuerleisten werden als Stollen oder Kantenleisten zur Gurtsteuerung eingesetzt. Sie lassen sich auf der Deckschicht als auch auf der Laufschrift (Gewebe) anbringen. Standardmäßig bieten wir keilförmige Profile entweder mit vollem oder gekerbtem Profil an. Jedoch können wir auch andere Profile liefern, wenn sich dies als zweckdienlich erweist. Weiterhin können wir unterschiedlich aufgebaute Gurte wie z. B. mit Chevron-Muster oder U-förmig oder schräg zu einem Spezialauswurf anbieten. Solche Gurte sind in der Obst- und Gemüseverarbeitung verbreitet. Bei der Verwendung als Steuerungsprofil empfiehlt sich die Einhaltung nachstehender Toleranzen.

Bei kurzen, breiten Gurten raten wir zum Einsatz von Keilleisten.

Walzbeschichtung/Trommelbelag: Zum Verstärken der Reibung zwischen Trommel und Gurt eine gute und einfache Methode zur Steuerung des Gurts und zur Vermeidung von Schiefelauf.



| Skantrack | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------|
| Steuer/Kanten- Profileisten | Als Stollen/ Kantleiste | Als Steuerleiste |
| Typ (Br x H x D-Br) | Min Trommel Ø dia mm Durchmesser | Min Ø dia mm Durchmesser |
| K / V 6 x 4 x 3 | 40 | 30 |
| K / V 8 x 5 x 4 | 60 | 60 |
| K / V 10 x 6 x 6 | 80 | 60/70 |
| K / V 13 x 8 x 8,5 | 100 | 70/80 |
| K / V 17 x 11 x 9,5 | 120 | 90/100 |
| K / V 22 x 14 x 11,5 | 130 | 140 |
| Möglichkeit von Spezialprofilen bis zu 30x15 mm Bei PU-Leisten reduziert sich der Durchmesser um 10 bis 25 mm | | |

Verwendung von Keilleisten - Abstand in der Keilführung oder zur Walze bei Anbringung auf der Außenseite der Walze/Trommel.

Abstand in Keilspur:
c.a + 3 mm unten und 5 mm an jeder Seite.

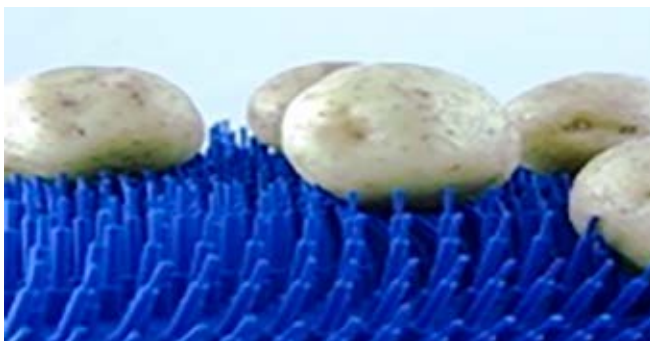
Änderungen vorbehalten

SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE

SKANFINGER werden als Stollen für die schonenden Förderung von Materialien wie Obst und Gemüse verwendet. Es gibt 3 Varianten von Fingern, die sich an das Skanleat Konzept T, C oder TC anlehnen.

Dieselben Prinzipien für Steigungswinkel, wo KF/TC und SF/C verwendet werden ab ca. 35 Grad und darüber.

| SKANFINGER | | | | |
|---------------|-----------|-------------------------|------------|----------------------|
| Fingerhöhe | Fuß Ø dia | Design | Teilung mm | Min Trommel Ø dia mm |
| LF 50 (T) | 23,5 | 90° gerade | 27,2 | 60 |
| LF 65 (T) | 24 | 90° gerade | 27,2 / 35 | 75 |
| LF 120 (T) | 29 | 90° gerade | 35 | 120 |
| KF 110 (TC) | 29 | 90/35 gerade/ Schräg | 35 | 100 |
| SF 110 (C) | 14 | 60° Schräg | 25/35 | 100 |



SEITLICHE ENTLERUNG/ABGABE UND STAU-BÄNDER

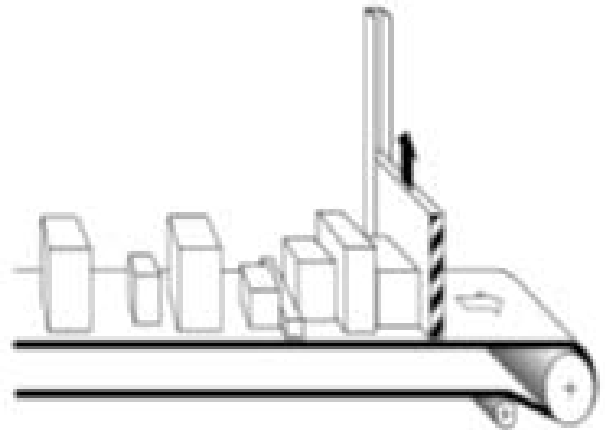
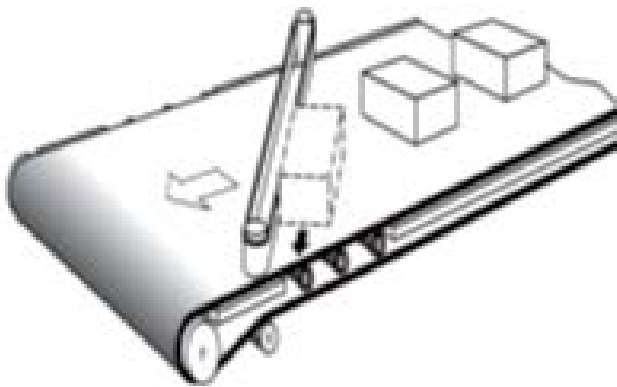
Bei Verwendung von "Schieber/Richtungs-Umsteller" empfiehlt sich der Einsatz eines Gurtes, bei dem die Deckschicht eine geringe Reibung hat.

Zu diesem Zweck wird entweder eine Deckschicht mit hohem Shore A (min 85) oder ein Gurt ohne Deckschicht verwendet, bei dem die Gewebeoberseite genutzt wird.

BESCHLEUNIGUNGSBÄNDER

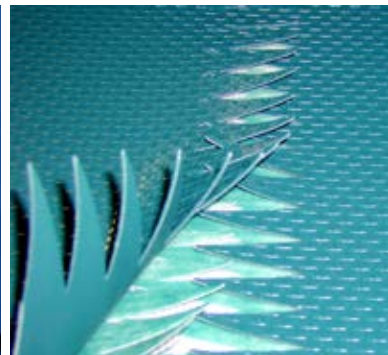
Beim Einsatz von Beschleunigungsbändern ist es ratsam, Gurte mit höheren/hohen Reibungswerten zu wählen, damit die

Oberfläche das Objekt/Produkt gut fasst (zB. 40-65 Sh A).



VERBINDUNGEN VON GURTEN UND RIEMEN

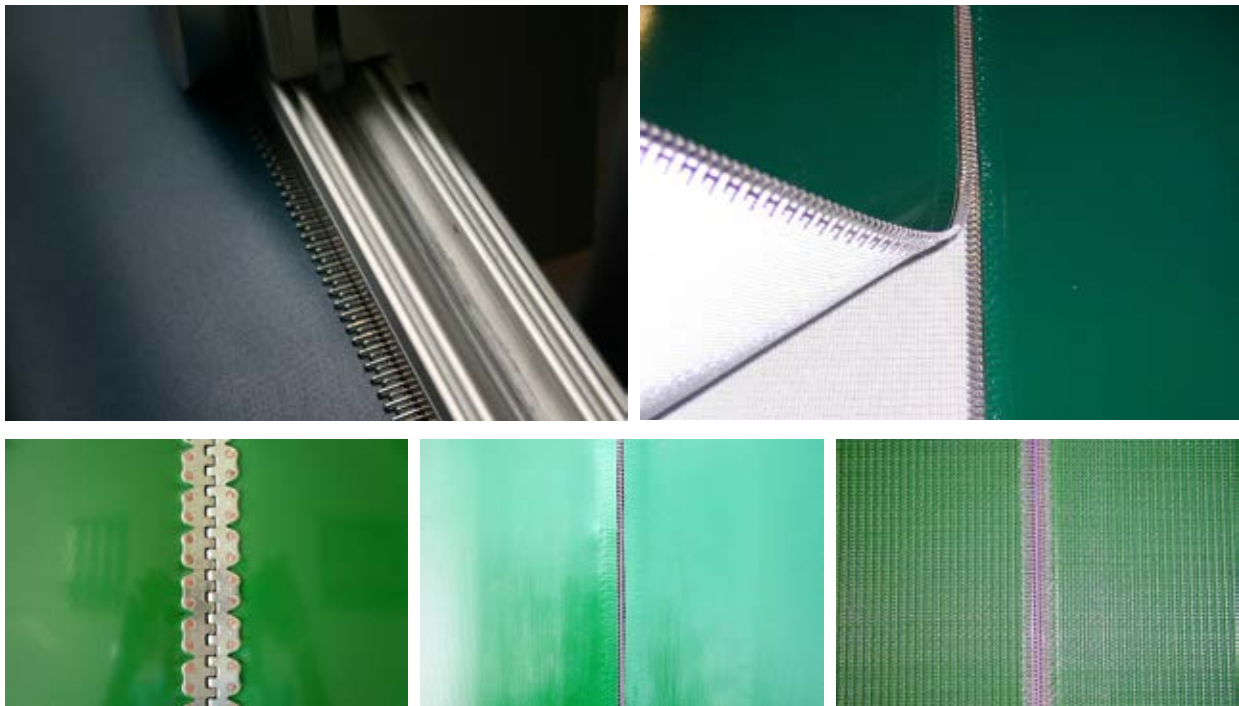
Finger-Verbindungen, einzeln, doppelt oder dreifach, sind die stärksten und flexibelsten Verbindungen.



Änderungen vorbehalten

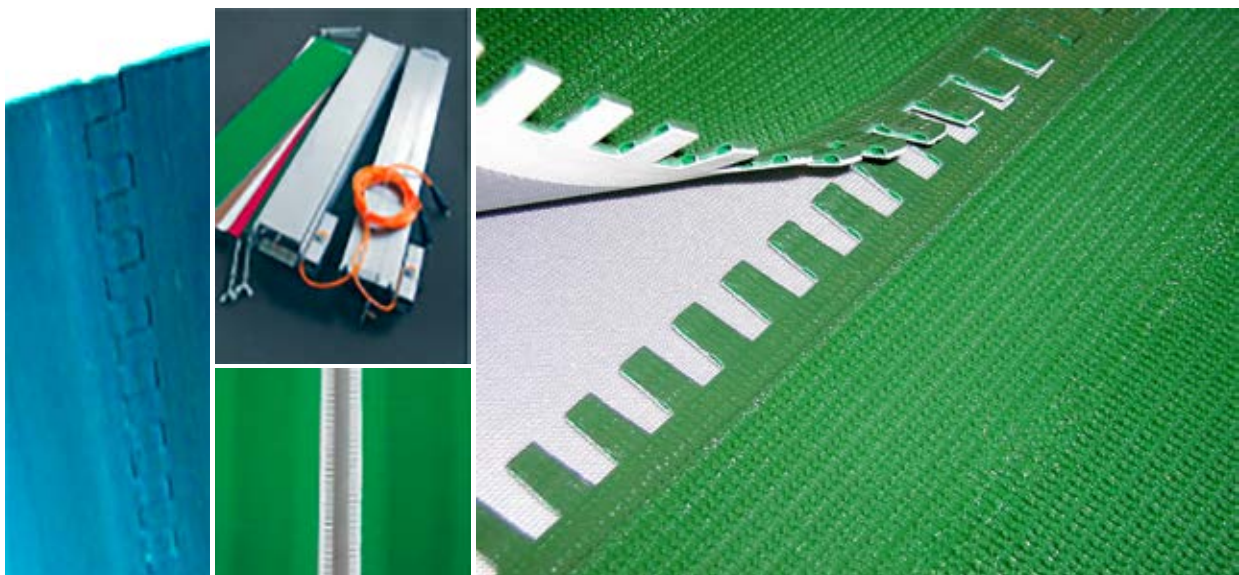
VERBINDUNGEN VON GURTEN UND RIEMEN...

Riemenverbinder sind eine einfache und schnelle Methode zur Verbindung von Gurten. Sie zeichnen sich durch eine hohe Festigkeit aus und können geöffnet werden, um Gurt oder Förderer zu warten, reinigen oder dergleichen.



Flexible Riemenverbinder sind mit den Gurtenden heißverschweißt und damit Bestandteil des Gurts. Die Riemenverbinder sind robust, haben dieselbe Dicke wie der Gurt und lassen sich zu Reinigungs- und Wartungszwecken schnell und einfach öffnen.

Wir empfehlen die flexiblen Riemenverbinder.



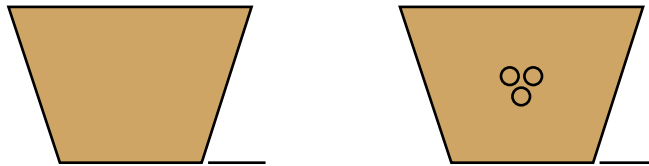
Änderungen vorbehalten

V-KEILRIEMENFÖRMIGE PROFILE AUS PU UND POLYESTER, SHORE A 85/32D, 92 A/40D, A 100/D55

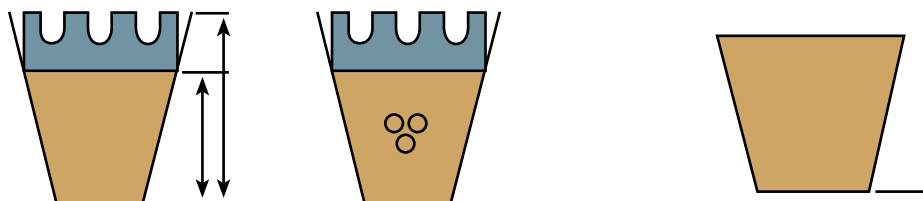
| PU Sh 85 A / 32 D | | | | | |
|-------------------|------------|----------|-------------|----------------|---------------|
| Typ | Br x H | Ø dia mm | Vorspannung | Kraft Zuträger | Max Belastung |
| VU 10 | 10 x 6 mm | 63 | 1,5 - 3,0 % | PU | 35 |
| VU 13 | 13 x 8 mm | 80 | 1,5 - 3,0 % | PU | 60 |
| VU 17 | 17 x 11 mm | 100 | 1,5 - 3,0 % | PU | 100 |
| VU 22 | 22 x 14 mm | 140 | 1,5 - 3,0 % | PU | 170 |
| VU PF 10 | 10 x 6 mm | 140 | 0-5 - 1,0 % | Polyester | 85/280 |
| VU FP 17 | 17 x 11 mm | 180 | 0-5 - 1,0 % | Polyester | 100/320 |
| VU FP 22 | 22 x 14 mm | 200 | 0-5 - 1,0 % | Polyester | 170/350 |

Auch als Doppelriemen erhältlich.

Supergrip Profil (SG) möglich auf 10, 13,17 und 22 mm Breiten



| Sh A 100/55 D | | | | | |
|---------------|--------------|-------------|-------------|----------------|----------------|
| Typ | Br x H | Ø dia mm | Vorspannung | Kraft Zuträger | Max. Belastung |
| PES H 8 | 8 x 5 mm | 71/80/90 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 45/90/110 |
| PES H 10 | 10 x 6 mm | 90/100/112 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 70/140/170 |
| PES H 13 | 13 x 8 mm | 112/125/140 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 120/240/285 |
| PES H 17 | 17 x 11 mm | 140/160/180 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 210/420/490 |
| PES 20 | 20 x 12,5 mm | 180/200/224 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 290/580/680 |
| PES 22 | 22 x 14 mm | 200/224/250 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 350/700/820 |
| PES 25 | 25 x 16 mm | 224/250/280 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 450/900/1050 |



SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE

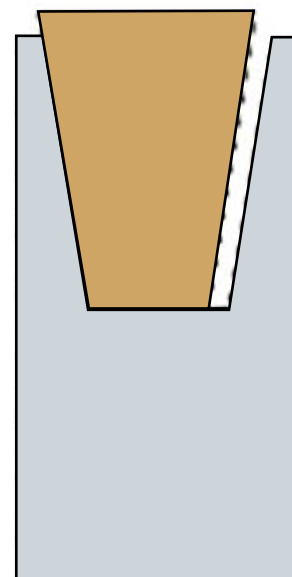
| PU Sh 85 A / 32 D | | | | | |
|-------------------|--------------|-------------|-------------|----------------|---------------|
| Typ | Br x H | Ø dia mm | Vorspannung | Kraft Zuträger | Max Belastung |
| PES 8 | 8 x 5 mm | 56/63/71 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 30/45/55 |
| PES 10 | 10 x 6 mm | 71/80/90 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 50/70/85 |
| PES 13 | 13 x 8 mm | 90/100/112 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 80/120/145 |
| PES 17 | 17 x 11 mm | 125/140/160 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 140/210/250 |
| PES 19 | 19 x 12 mm | 140/160/180 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 160/250/300 |
| PES 20 | 20 x 12,5 mm | 140/160/180 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 190/290/350 |
| PES 22 | 22 x 14 mm | 160/180/200 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 230/350/420 |
| PES 25 | 25 x 16 mm | 180/200/224 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 300/450/540 |
| PES 32 | 32 x 20 mm | 224/250/280 | 1,5 - 3,0 % | Polyester | 500/700/900 |
| PES FA 13 | 13 x 8 mm | 140 | 0,3 - 0,5 % | Aramid | 300 |
| PES FP 13 | 13 x 8 mm | 140 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 120/300 |
| PES FA 17 | 17 x 11 mm | 160 | 0,3 - 0,5 % | Aramid | 320 |
| PES FP 17 | 17 x 11 mm | 160 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 210 / 330 |
| PES FP 22 | 22 x 14 mm | 180 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 380 |



| Reibungskoeffizient | 85 Sh | 87 Sh A | 92 Sh A | 100 Sh A |
|-------------------------------|-------|---------|---------|----------|
| Aluminum | 0,65 | 0,55 | 0,5 | 0,4-0,45 |
| Polyethylen Glatt Polyethylen | 0,35 | 0,3 | 0,23 | 0,15-0,2 |
| Stahl | 0,6 | 0,6 | 0,45 | 0,35-0,4 |
| Rostfrei Stahl | 0,7 | 0,7 | 0,55 | 0,5 |

Verwendung von Keilleisten - Abstand in der Keilführung oder zur Walze bei Anbringung auf der Außenseite der Walze/Trommel.

Abstand in der Keilführung: ca. + 3 mm unten und 5 mm an jeder Seite.



SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE

SKANPOL V & RUNDRIEMEN

Rund- und V Riemen in Verschleissfesten Polyester oder PU sind in folgenden Shore A Härte: 85, 87, 92 und 100 lieferbar.

Schnell zu integrieren und zu ersetzen / zu montieren.
Öl / Fett und chemikalienbeständig.



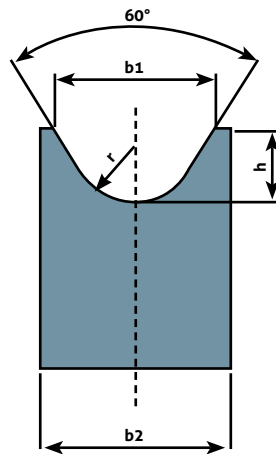
Verwendet für viele Zwecke entweder als Transmissionsriem oder Förderband.

Gute Verschleissfestigkeit

Niedrige Reibungseigenschaften

Kleine Trommeldurchmesser ergibt kleine Übergänge zwischen Förderer

| Min Trommel Ø/Schreibe Ø dia. mm für Rundriemen | | | | |
|---|-------|-------|------|------|
| Ø Rundriemen dia. mm | b1 mm | b2 mm | r mm | h mm |
| 2 | 4,5 | 6,5 | 1,4 | 2,5 |
| 3 | 5,5 | 8 | 1,9 | 3 |
| 4 | 7 | 10 | 2,5 | 3,5 |
| 5 | 8 | 12 | 3 | 4 |
| 6 | 10 | 14 | 3,5 | 5 |
| 6,3 | 10 | 14 | 3,5 | 5 |
| 7 | 12 | 16 | 4 | 5,5 |
| 8 | 12 | 16 | 4,5 | 6 |
| 9 | 14 | 19 | 5,5 | 7 |
| 9,5 | 14,5 | 19 | 5,5 | 7 |
| 10 | 15 | 20 | 5,5 | 8 |
| 12 | 18 | 22 | 7 | 9 |
| 12,5 | 18,5 | 23 | 7 | 9 |
| 15 | 23 | 27 | 8 | 12 |
| 18 | 27 | 32 | 10 | 14 |
| 20 | 30 | 36 | 11 | 15 |

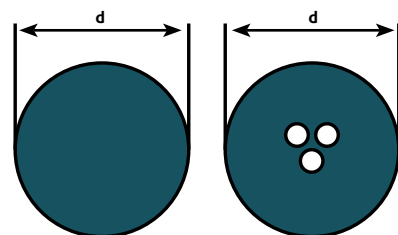
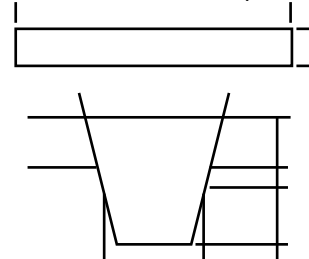


Flachriemen - Hartes Polyester, Sh A 100 / 55 D

| Typ-Massen | Ø dia mm | Vorspannung | Max Belastung |
|-------------|----------|-------------|---------------|
| PES 25x1,0 | 15 | 1,5 - 3,0 % | 62 |
| PES 18x1,2 | 18 | 1,5 - 3,0 % | 54 |
| PES 25X1,2 | 25 | 1,5 - 3,0 % | 75 |
| PES 30x1,2 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 90 |
| PES 25x1,5 | 24 | 1,5 - 3,0 % | 90 |
| PES 50x1,5 | 24 | 1,5 - 3,0 % | 180 |
| PES 20x1,7 | 26 | 1,5 - 3,0 % | 85 |
| PES 10x1,9 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 47 |
| PES 15x1,9 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 70 |
| PES 18x1,9 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 85 |
| PES 20x1,9 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 95 |
| PES 25x2,0 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 125 |
| PES 30x2,0 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 150 |
| PES 100x2,0 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 500 |

| Rundriemen und Flachriemen | | | | | | |
|----------------------------|----------|----------|----------|-------------|----------------|----------------|
| Typ | Material | Ø dia mm | Ø dia mm | Vorspannung | Kraft Zuträger | Max. Belastung |
| PU 2 | PU | 2 | 18 | 1,5 - 3% | PU | 2 |
| PU 3 | PU | 3 | 22 | 1,5 - 3% | PU | 5 |
| PU 4 | PU | 4 | 30 | 1,5 - 3% | PU | 9,5 |
| PU 5 | PU | 5 | 35 | 1,5 - 3% | PU | 12 |
| PU 6 | PU | 6 | 45 | 1,5 - 3% | PU | 19 |
| PU 6,3 | PU | 6,3 | 45 | 1,5 - 3% | PU | 19 |
| PU 7 | PU | 7 | 50 | 1,5 - 3% | PU | 26 |
| PU 8 | PU | 8 | 60 | 1,5 - 3% | PU | 35 |
| PU 9 | PU | 9 | 70 | 1,5 - 3% | PU | 44 |
| PU 9,5 | PU | 9,5 | 70 | 1,5 - 3% | PU | 48 |
| PU 10 | PU | 10 | 70 | 1,5 - 3% | PU | 53 |
| PU 12 | PU | 12 | 90 | 1,5 - 3% | PU | 80 |
| PU 12,5 | PU | 12,5 | 90 | 1,5 - 3% | PU | 80 |
| PU 15 | PU | 15 | 100 | 1,5 - 3% | PU | 125 |
| PU 18 | PU | 18 | 120 | 1,5 - 3% | PU | 170 |
| PU 20 | PU | 20 | 145 | 1,5 - 3% | PU | 210 |
| PU FP 8 | PU | 8 | 100 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 50 |
| PU FP 10 | PU | 10 | 120 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 75 |
| PU FP 12 | PU | 12 | 145 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 120 |
| PU FP 15 | PU | 15 | 160 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 175 |
| PU FP 15 | PU | 15 | 160 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 175 |

Auch lieferbar mit V (Keilprofil)



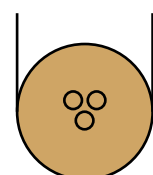
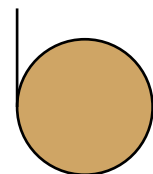
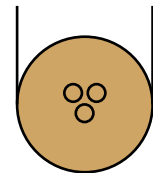
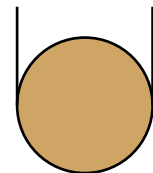
SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE

- Anwendungsbeispiele:
- Maschinen für die Holzindustrie
- Fliesen, Ziegeln, Dachziegel und Steine
- Maschinen für die Stein- und Keramikindustrie
- Glas, viele verschiedene Varianten
- Dosen , viele verschiedene Varianten
- Verpackungsmaschinen
- Angetriebene Rollenbahnen
- Textilindustrie
- Allgemein Förderung für mittleren bis schweren Transport von leichteren Produkten



Polyester, Shore A Härte 92 A/40 D, - Temperaturbereich: -5° - 70° C

| Typ | Material | Ø dia mm | Scheibe Ø dia mm | Vorspannung | Kraft Zuträger | Max. Belastung |
|--------------|-----------|----------|------------------|-------------|----------------|----------------|
| PES 3 | Polyester | 3 | 25 | 1,5 - 3% | Polyester | 5 |
| PES 4 | Polyester | 4 | 35 | 1,5 - 3% | Polyester | 8 |
| PES 5 | Polyester | 5 | 45 | 1,5 - 3% | Polyester | 14 |
| PES 6 | Polyester | 6 | 55 | 1,5 - 3% | Polyester | 20 |
| PES 8 | Polyester | 8 | 70 | 1,5 - 3% | Polyester | 35 |
| PES 9,5 | Polyester | 9,5 | 85 | 1,5 - 3% | Polyester | 46 |
| PES 10 | Polyester | 10 | 85 | 1,5 - 3% | Polyester | 50 |
| PES 12 | Polyester | 12 | 110 | 1,5 - 3% | Polyester | 80 |
| PES 12,5 | Polyester | 12,5 | 110 | 1,5 - 3% | Polyester | 85 |
| PES 15 | Polyester | 15 | 125 | 1,5 - 3% | Polyester | 120 |
| PES 18 | Polyester | 18 | 160 | 1,5 - 3% | Polyester | 175 |
| PES 20 | Polyester | 20 | 180 | 1,5 - 3% | Polyester | 210 |
| PES FP 15 | Polyester | 15 | 180 | 0,5 - 1,0% | Polyester | 250 |
| PES FA 15 | Polyester | 15 | 180 | 0,3 - 0,5 % | Aramid | 320 |
| PU FP 15 | PU | 15 | 160 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 175 |
| PES H 2 | Polyester | 2 | 25 | 1,5 - 3 % | Polyester | 10 |
| PES H 3 | Polyester | 3 | 35 | 1,5 - 3 % | Polyester | 20 |
| PES H 4 | Polyester | 4 | 50 | 1,5 - 3 % | Polyester | 35 |
| PES H 5 | Polyester | 5 | 60 | 1,5 - 3 % | Polyester | 60 |
| PES H 6 | Polyester | 6 | 75 | 1,5 - 3 % | Polyester | 85 |
| PES H 6,3 | Polyester | 6,3 | 75 | 1,5 - 3 % | Polyester | 85 |
| PES H 8 | Polyester | 8 | 95 | 1,5 - 3 % | Polyester | 150 |
| PES H 9,5 | Polyester | 9,5 | 115 | 1,5 - 3 % | Polyester | 190 |
| PES H 10 | Polyester | 10 | 115 | 1,5 - 3 % | Polyester | 190 |
| PES H 12 | Polyester | 12 | 150 | 1,5 - 3 % | Polyester | 320 |
| PES H 12,5 | Polyester | 12,5 | 150 | 1,5 - 3 % | Polyester | 350 |
| PES H 15 | Polyester | 15 | 180 | 1,5 - 3 % | Polyester | 520 |
| PES H 18 | Polyester | 18 | 220 | 1,5 - 3 % | Polyester | 740 |
| PES H 20 | Polyester | 20 | 240 | 1,5 - 3 % | Polyester | 920 |
| PES H FP 8 | Polyester | 8 | 120 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 150 |
| PES H FS 8 | Polyester | 8 | 300 | 0,3 - 0,5 % | Stahl | 650 |
| PES H FP 9,5 | Polyester | 9,5 | 160 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 190 |
| PES H FA 9,5 | Polyester | 9,5 | 160 | 0,3 - 0,5 % | Aramid | 300 |
| PES H FS 9,5 | Polyester | 9,5 | 300 | 0,3 - 0,5 % | Stahl | 750 |
| PES H FP 10 | Polyester | 10 | 160 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 190 |
| PES H FA 10 | Polyester | 10 | 160 | 0,3 - 0,5 % | Aramid | 300 |
| PES H FS 10 | Polyester | 10 | 300 | 0,3 - 0,5 % | Stahl | 750 |
| PES H FP 12 | Polyester | 12 | 180 | 0,5 - 1,0 % | Polyester | 320 |
| PES H FA 12 | Polyester | 12 | 180 | 0,3 - 0,5 % | Aramid | 410 |
| PES H FS 12 | Polyester | 12 | 300 | 0,3 - 0,5 % | Stahl | 850 |



Änderungen vorbehalten

ZAHNRIEMEN

**Zahnriemen PU-H mit oder ohne Verstärkung (Stahl oder Aramid / Kevlar) oder endlos gewebt (Flex Zahnriemen).
Wir bieten Ihnen folgende Metrik Divisionen:**

Zahnriemen mit harter PU-Beschichtung sind im Bereich der Förder- und Übertragungstechnik universell einsetzbar. Positiver Eingriff sorgt für gerade Steuerung der Riemen und reduziert damit die Gefahr von Schiefelauf und Beschädigungen. Synchronisierung von Geschwindigkeiten ist problemlos über den Eingriff in die Zahnriemenscheiben möglich. Geringe Längendehnung und gleichmäßiger Lauf über Stahl oder Kevlar/Aramid-Verstärkungen in den Riemen ermöglicht hohe Geschwindigkeiten und eine lange Lebensdauer.

Geschwindigkeiten bis zu 80 m/s.
Hoher Wirkungsgrad - bis zu 98%.

Zahnriemen sind als Meterware erhältlich, die nach Maß verbunden wird, oder in endlos gewebter Ausführung ohne Verbindung oder als gegessene Längen. Stollen/Nocken können in zahlreichen Varianten und Formen montiert werden. Perforierte Riemen sind ebenfalls im Lieferprogramm enthalten. Riemen mit Keilleisten sind lieferbar.

Zahnriemen aus PU-H mit oder ohne Verstärkung (Stahl oder Aramid/Kevlar), Meterware oder endlos gewebt (Flex-Zahnriemen). Wir liefern folgende metrische Teilungen:
Starke Reibung und Positionierung von Objekten mittels Beschichtung.
Geringer Wartungsaufwand
Lange Lebensdauer einheitliche Dicke
Hoher Wirkungsgrad (bis 98%)

Doppelriemen
Spezial Stollen/Nocken lieferbar

Eigenschaften und Vorteile
Hohe Verschleiß- und Schlagbeständigkeit
Hohe Flexibilität
Niedriger Geräuschpegel
Schnelles auswechseln und montieren
Gute chemische Widerstandsfähigkeit (Fett, Öl, Säure, Alkohol, Ozon, UV, Schwefel)
Kleine Toleranzen (Längen - Breiten)
Guter Eingriff in Scheiben auch bei hoher Geschwindigkeit
Gute Synchronisierungsgeschwindigkeit
Feuchtigkeit/Dampf hat keine Auswirkungen
Riemen erfüllen DIN 7721/DIN-ISO-Norm 5296.



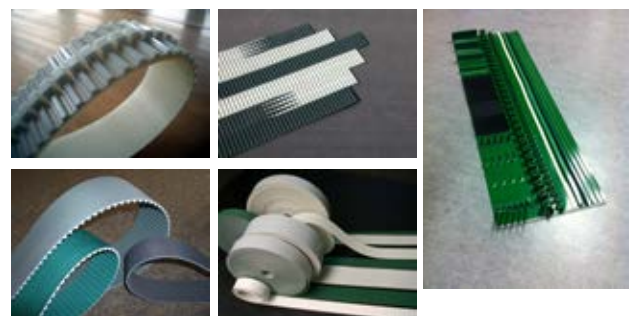
| Mit Stahl und Edelstahllitzen | | |
|--|---|------------------------|
| T und AT + E, L, K, LE 5, 10 und 20 | HTD + M, L, LL 5, 8, 14 | STD + M 3, 5, 8, 14 |
| Mit Aramid | Non Metrik Typen, - T1/2", T3/8", T7/8", 1/5" sind Lieferbar | |
| T5, 10 und 20 | | |
| Material: | Hartes PU in 92 Sh A | |
| Stahllitzen: 0,3, 0,5, 0,6, 0,9, 1,2, 1,7, und 2,6 mm Ø Gesamttärken | Aramid 0,3, 0,6 und 1,2 mm Ø Gesamttärken | |
| Temperatur Gebiet -30° + 110° C (PU) | | |

Zahnriemen mit PAR und mit PAZ Beschichtungen.

MATERIAL:
Polyamid Beschichtung für niedrige Reibung.
VORTEILE:
Bessere Verschleißigenschaften gegen Stahl, geringer Geräusch, - Stau möglichkeit

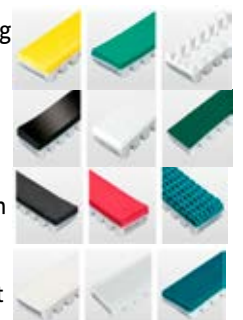


| Reibungswerte | Stahl | Aluminum | Plastik |
|---------------|-----------|------------|-------------|
| PAR/PAZ | 0,3 - 0,4 | 0,3 - 0,35 | 0,18 - 0,35 |
| PU - Ohne | 0,6 - 0,8 | 0,6 - 0,75 | 0,25 - 0,5 |

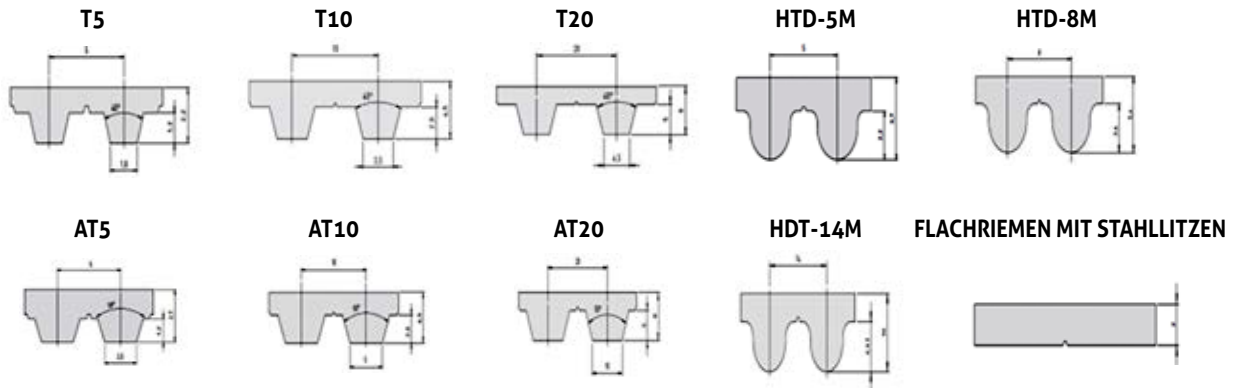


MÖGLICHE BESCHICHTUNGEN AUF ZAHNRIEMEN:

- Kleine Knopf Profil in weiß FDA geprüft PVC - 65 Sh A - Mittlere Reibung
- PU Transparent - Medium / geringer Reibung um etwa 80 Sh A (dauerhaft)
- PVC - weich - Hohe Reibung - Petroleumsgrün (Blaugrün)
- Cell / Moosgummi - hohem Reibung
- Linatex - hohen Reibungskoeffizienten und Verschleißigenschaften
- PVC-Weich mit Supergrip Profil - hohe Reibung
- Nitrilgummi - mittleren Reibungskoeffizienten und Verschleißigenschaften
- PVC - FDA weiß - mittlere Reibung
- PAR - Polyamid Reibungsarmen Beschichtung (Stau möglich)
- Weichem PU Gelb - mittleren /höher Reibung und hohe Verschleißfestigkeit
- Elastomer Grün - mittlerer Reibung und hohe Verschleißfestigkeit
- Profil Fischgrät weiß FDA Lebensmittelqualität
- PAZ - Polyamid-Beschichtung kann auf der Zahnseite liegen, um die Reibung und bessere Verschleiß



SKANPOL KUNSTSTOFFGURTE



METRIK AUFBAU/TYP BEZEICHNUNG

25 AT 10/2.500 M/Stahl/ PAZ
 Typ Bezeichnung 25 AT 10 / 2500 M / Stahl/ PAZ
 Länge
 Teilung
 Breite
 Laufende Meter M
 Endlos gewebt (V)
 Endelos produziert (Flex-mit Verbindung)
 Kraft Zuträger (PU, Stahl, Aramid)
 Topbeschichtungen oder Profil

ANWENDUNGS BEISPIELE

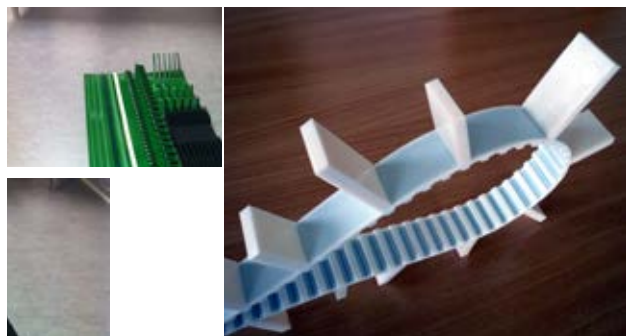
Paketdienst - Logistik / Innerbetriebliche Transportsysteme
 Lebensmittelindustrie
 Reifen- und Gummiherstellung
 Textilwaren
 Holz und Holzverarbeitungsindustrie
 Ceramic
 Automobilindustrie
 Papier- und Druckindustrie
 Chemicals
 Tabac
 Verpackungsindustrie

Mindestlänge 500 mm für Meterware
 Mindestlänge 1500 mm für endlose gewebte Bänder (Flex)
 Geformten/Gegossene Riemen kann in Längen von Ø 300 mm Durchmesser angeboten werden

AUFSPANNUNG UND INSTALLATION/MONTAGE

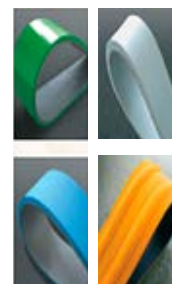
Die Riemen nicht zu fest anziehen, aber so daß, das Material aufgenommen wird und das Band nicht unnötig überlastet wird.
 Die Zähne sollten in Eingriff gebracht werden und nicht "Gleiten/Rutscht " auf einem Zahn."
 Die maximale Scherscheiben sind 1,5 mm / mtr.

PU Stollen - ca 90 Sh A - verschiedene Ausführungen, Höhen und Dicken. Dicken bestimmt gemäss das Fördergut/Produkt und die gemeinsame Nutzung und damit Trommel Ø dia. mm.



KABEL- UND ABZUGSRIEMEN / GURTE

Abzugsriemen sind mit speziellen angeboten Beschichtungen. Die Beschichtungen haben hohe Gesamtstärken und Reibungswerten. Sie können zugeschnitten werden gemäss Material und Größe



Gewebe-material kann endlos gewebt werden für größten mögliche Zugfestigkeit.

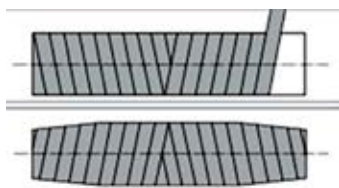
| Mindesten Trommel Ø dia mm - Fussbreite -Stollen - mm | | | | | | | | | |
|---|-----|-------------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|
| Typ | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 |
| T5, XL | 16 | 21 | 39 | 63 | 79 | 95 | | | |
| T10, AT10, L | 49 | 49 | 55 | 78 | 110 | 145 | 190 | 285 | 320 |
| T20, AT20 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 118 | 175 | 220 |
| H | 55 | 55 | 55 | 72 | 100 | 140 | 160 | 245 | 322 |
| XH | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 132 | 210 | 245 |
| HTD5, STD5 | 23 | 23 | 39 | 63 | 79 | 95 | | | |
| HTD8, STD8 | 50 | 50 | 60 | 75 | 100 | 126 | 139 | 152 | |
| HTD14 | 122 | 122 | 122 | 122 | 122 | 130 | 130 | 140 | 220 |
| PES 15x1,9 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 70 | PES 15x1,9 | 30 | 1,5 - 3,0 % | 70 | 1,5 - 3,0 % | 70 |

BANDSTEUERUNG – GEGEN SCHIEFLAUF



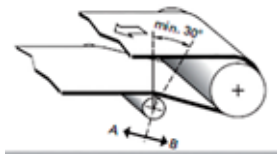
STEUERUNG VIA BOMBIERTE ROLLEN MIT BALLIGKEIT

Durch reversiblen Antrieb – empfehlen wir Trommel mit Balligkeit an beiden Enden.
(Siehe Balligkeit-tisch)



STEUERUNG VIA WALZENBESCHICHTUNG/BELAG

Höhere Reibung und Grip auf Band macht es zum Wandern schwieriger



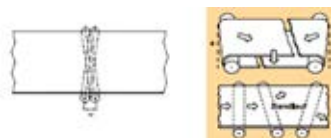
STEUERUNG VIA EINSNÜRRUNGSROLLEN

Ca. 30° Kontaktoberfläche auf der Trommel. Man kann die Rolle seitlich verstellbar auch 8°-10° machen um die Steuerungseinsnürrollen zu bessern



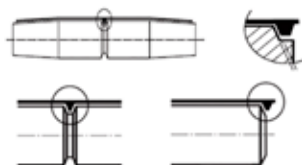
STEUERUNG ÜBER EINSTELLBARE ROLLEN

Im Rücklauf



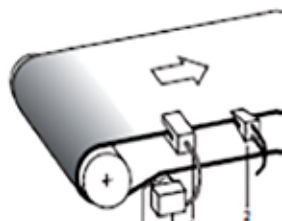
DIE ROLLEN

Sollten 5° - 10° höhenverstellbar sein.
Und Seitwärts auch etwa 8° - 10°.
Das Band wird in der Richtung des erstes Kontakt laufen



STEUERUNG LEISTEN/KEILLEISTEN

Entweder als Mitte zentriert oder Seitensteuerung.
(Siehe Tabelle für die Freizonen – 3 mm und 5 mm)



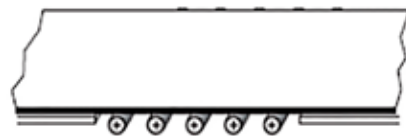
STEUERUNG VIA SENSOREN AN DEN BANDKANTEN

Elektronische Lösung

STEUERUNG ÜBER KANTLEISTEN ODER KANTROLLEN (KONKAV)



STEUERUNG ÜBER BESCHICHTETE ROLLEN - ROLLENBELAG

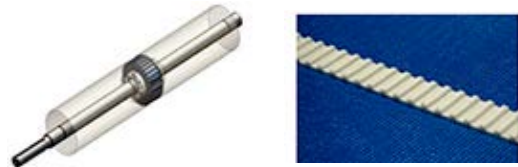


ZWANGSGEFÜHRTES BAND (POSITIV EINGRIFF)

Wenn man den Zahnriemen auf der Laufseite vulkanisiert, erhält man ein Positive Eingriff, der wirklich gut funktioniert um "Wanderung zu vermeiden"

Wenn man einen Zahnriemen mit Aramid / Kevlar wählt, gibts keine Verlängerung im Riemen.

Gleichen Prinzip wie Modulbänder und TPU Bänder mit Gussprofil (Volta / MAFDEL, Intralox).



ZWANGSGEFÜHRTES BAND

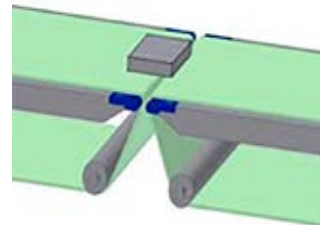
Mit Löchern in den Seiten - in der ein Eingriff in eine oder zwei Seiten.

Dieses Verfahren ist auch um Schiefelauf zu vermeiden.

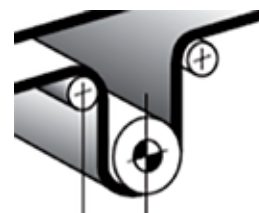
Gleiches Prinzip wie Modulbänder.



Für Messerkanten, ist es empfehlenswert, Rollen diagonal unter den Messerkanten montieren zu haben, um das Band nicht unnötig zu belasten und damit vermeidet man auch Reibungswärme. Dies macht es leichter, sich auf der Rücklauf zu steuern.



Gibt es eine Messerkante an beiden Enden, empfiehlt es sich, eine zentrale Aufspannung im Rücklauf zu installieren.





Birkegårdsvej 34 A | DK-8361 Hasselager
T: +45 87 34 70 80 | F: +45 87 34 70 81 | E: info@sbk-belt.dk