



## BOMBERING AF DRIVTROMLER I KOPELEVATORER

Bombering af såvel driv- som vendetromler sikrer en høj grad af ligeløb af elevatorremmen.

Bomberingen udføres enten som en gennemgående bue (Figur 1) eller som to "keglestubbe" (Figur 2) sat sammen om et cylindrisk stykke. Bomberingen bør altid udføres i ståldelen af tromlen og ikke i gummibelægningen.

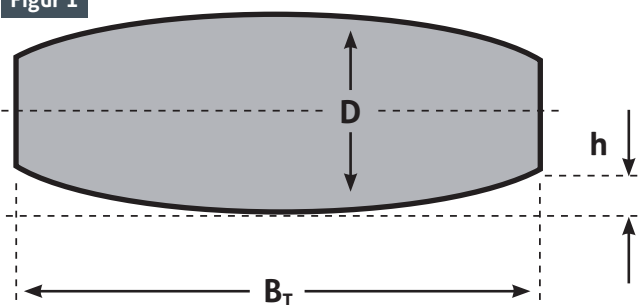
Højden på bomberingen er normsat. Når denne norm anvendes undgås der for store belastningsforskelle inde i båndet og nedbrydningen af båndet bliver mere ensartet.

Ofte ses et uensartet nedbrud af elevatorremmens bagside omkring midtlinjen. Dette skyldes som regel en kombination af en bred kop og for voldsom bombering. Kan til dels afhjælpes ved anvendelse af underlagsskiver mellem rem og kop. Se vores sortiment under "Kopbolte & samlere" på vores hjemmeside eller klik [HER](#).

Tablet over pilhøjde "h"

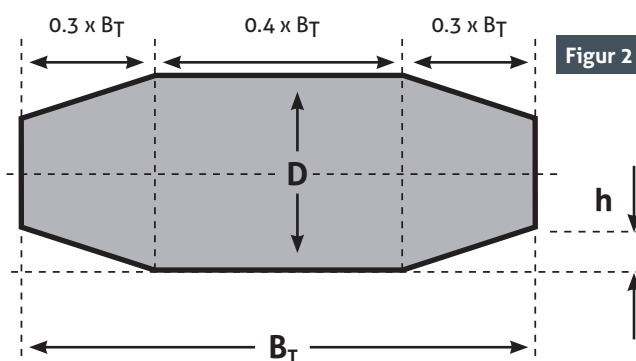
Tromlediameter "D" mm	Tromlebredde "BT" mm				
	< 125	140/160	180/200	225/250	>280
315/320	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
400	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
500	1.0	1.25	1.25	1.25	1.25
630	1.0	1.40	1.50	1.60	1.60
700	1.0	1.50	1.60	1.70	1.80
800	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1000	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1250	1.0	1.50	2.0	2.5	3.0

Figur 1



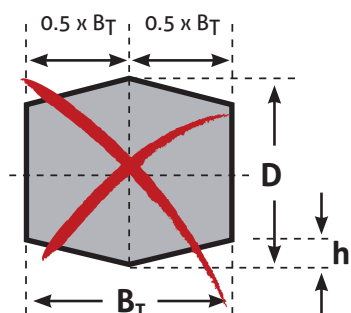
Tromle med bombering udført som en bue

Figur 2



Cylindrisk tromle med bombering udført som keglestubbe

Figur 3



Fra tid til anden ses drivtromler i elevatorer udformet som billede Figur 3. Denne udformning fraråder vi på det kraftigste at anvende, da den er meget destruktiv overfor elevatorremmen, man kan på det nærmeste opleve at remmen deles i to.

Problemet kan afhjælpes noget ved at lægge underlagsskiver imellem rem og kop. Se vores sortiment under "Kopbolte & samlere" på vores hjemmeside eller klik [HER](#).