

WELLENKANTEN UND MITNEHMERSTOLLEN



SKANFLEX + SKANCLEAT + SKANCROSS

SBK



SKANDINAVISK A/
BÅNDKOMPAGNI /S

Wellenkanten- und Stollengurte

SBK A/S liefert und berechnet individuell angepasste Wellenkanten- und Stollengurte

Lieferbar sind auch Gurte mit Skantrack-Keilleisten – bitte sprechen Sie uns an. Unsere technische Abteilung sorgt dafür, dass Sie stets eine auf Ihre Vorgaben abgestimmte optimale Lösung erhalten. Von uns erhalten Sie je nach Anwendung sowohl kalt- als auch heißvulkanisierte Wellenkanten, Mitnehmerstollen und Keilleisten.

Das Senkrechtgurtkonzept von SBK A/S garantiert einen schonenden und effektive Transport nahezu aller Arten von Schüttgut. Die Möglichkeit des Laufrichtungswechsels von horizontal auf vertikal mit ein und demselben Gurt schaltet die sonst häufig bei mehreren Bandübergängen auftretenden Probleme aus.

Das Konzept besteht aus einem querstabilen Basisgurt mit flexiblen Wellenkanten und querlaufenden Mitnehmerstollen, die nach dem Aufbringen auf dem Gurt „Abteile“ bilden, wobei sich die Größe der Abteile nach der Größe des Förderguts sowie nach der gewünschten Kapazität richtet.

Natürlich liefern wir auch Gurte, die entweder nur mit Wellenkanten (z. B. Wiegebänder & Dosierbänder) oder Mitnehmerstollen (z. B. Kartoffelbänder & Magnetbänder) versehen sind.

Skanflex Wellenkanten, Skancleat Mitnehmerstollen und Skancross Basisgurte sind standardmäßig aus schwarzem, verschleißfestem Gummi gefertigt. Auf Anfrage können wir außerdem öl- und fettbeständige, hitzebeständige (100-150 °C), schwerentflammare sowie öl- und fettbeständige + schwerentflammare Ausführungen liefern. Darüber hinaus können Wellenkanten und Stollen mit Textileinlage angeboten werden. Sehen Sie dazu die Tabellen.

Die größten Vorteile des Senkrechtgurtkonzepts von SBK A/S sind:

- Die Kapazität ist bis zu viermal so groß wie bei herkömmlichen Fördergurten gleicher Breite.
- Platzsparend, da die Möglichkeit besteht, mit einer Steigung von 90° (senkrecht) zu fahren.
- Schützt das Fördergut vor Reibung und Stößen.
- Möglichkeit des Richtungswechsels mit demselben Gurt ohne Übergänge.

Basisgurte, Wellenkanten und Mitnehmerstollen sind in vielfältiger Weise kombinierbar – was die Zahl der Lösungsmöglichkeiten erhöht.

SKANCROSS QUERSTABILE FÖRDERGURTE

Skancross querstabile Fördergurte zeichnen sich durch eine sehr hohe Quersteifigkeit aus. Die querstabilen Eigenschaften werden durch einen speziellen Gurtaufbau erzielt. Standardmäßig liefert SBK querstabile Gurte mit 2 separaten, querstabilen Gewebeeinlagen in der Deck- und Laufschiene des Gurts (Bezeichnung EM). Dies bedeutet eine erhöhte und verbesserte Quersteifigkeit für eine stärkere Beanspruchung. Für leichte Anwendungen können wir so genannte XEM-Gurte anbieten, bei denen die querstabilen Eigenschaften (Monfile) in das Gewebepaket selbst eingearbeitet sind.

Für Belastungen, bei denen die Quersteifigkeit von Standardgurten nicht ausreicht, wird ein querstabiler Gurt mit spezieller Stahleinlage in Querrichtung angeboten. Dichte und Dicke solcher Gurte richten sich nach der jeweiligen Aufgabe. Diese Gurte tragen die Bezeichnung XE-SB und werden nur mit Vollgummikanten geliefert.

Für extreme Beanspruchung und sehr große Förderhöhen haben wir einen querstabilen Gurt mit Spezialstahleinlage, sowohl in Quer- als auch Längsrichtung, im Lieferprogramm. Diese Gurte tragen die Bezeichnung XE-SC-SB und werden ebenfalls nur mit Vollgummikanten geliefert. Sie zeichnen sich durch eine sehr geringe Längendehnung (ca. 0,25% der Gurtlänge) aus. Installation und Zusammenbau von Stahlseilfördergurten darf nur von speziell geschultem Personal und mit Spezialausrüstung erfolgen.

TYP	DECKEN		STÄRKE CA. mm	GEWICHT CA. KG/m ²	ANZAHL EINLAGEN		TROMMEL Ø D1* mm
	TRAGSEITE	LAUFSEITE			EP	EM	
XE250/2+2	2	2	8,5	8,60	2	2	250
XE400/3+2	4	2	11,50	11,25	3	2	315
XE500/3+2	4	2	11,80	11,56	3	2	400
XE630/4+2	4	2	12,90	12,55	4	2	500
XE800/5+2	4	2	14,00	13,55	5	2	630
XE1000/5+2	4	2	14,75	14,10	5	2	800

D1 angegeben bei 30-60% Ausnutzung der Zugfestigkeit. Der Mindesttrommeldurchmesser für einen Gurt muss immer ausgehend vom größten Trommeldurchmesser gewählt werden, d. h. wenn der Gurt für Ø400 mm angegeben ist und die gewählte Wellenkante und/oder die gewählten Mitnehmerstollen für z. B. 480 mm angegeben sind, muss als Mindesttrommeldurchmesser 480 mm gewählt werden.

SKANCROSS QUERSTABILE FÖRDERGURTE SIND IN FOLGENDEN QUALITÄTEN LIEFERBAR:

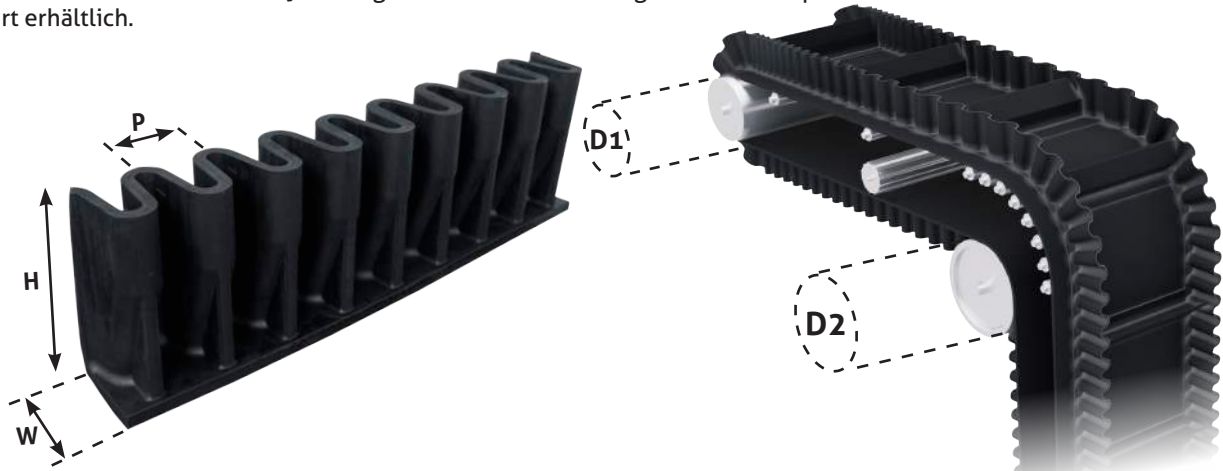
- Y** = Normal abriebfest
- OIL-GM** = Medium Öl & Fettbeständig
- K** = Schwer entflammbar
- OIL-GM-K** = Medium Öl & Fettbeständig, schwer entflammbar
- T130-T150** = Hitzebeständig

Andere Gurtfestigkeiten sind auf Anfrage lieferbar.
Darüber hinaus haben wir querstabile Fördergurte mit Gewebeunterseite und andere Deckschicht- und Gewebekombinationen usw. im Angebot.

SKANFLEX WELLENKANTEN

Skanflex Wellenkanten werden in den Höhen von 40 mm bis 600 mm hergestellt. Sie zeichnen sich durch eine extrem hohe Quersteifigkeit aus, was für den Rücklauf eine enorme Bedeutung haben kann. Zusammen mit einer hohen Längsflexibilität und großer Verschleißfestigkeit wird eine erhöhte Haltbarkeit und damit längere Lebensdauer erreicht.

Skanflex Wellenkanten sind je nach gewünschter Anwendung als Einzelkomponente und kalt- oder heißvulkanisiert erhältlich.



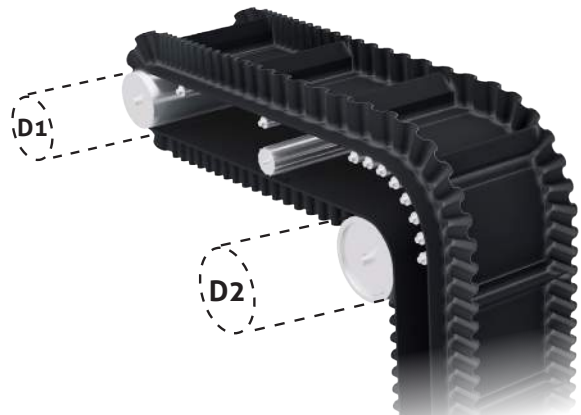
TYP	HÖHE mm	W mm	GEWICHT kg/m	P mm.	D1 MIN. mm	D2 MIN. mm	QUALITÄT	
SL40	40	40	1,00	47	100	160	Y = Normal abriebfest	D1 und D2 müssen eingehalten werden, um eine optimale Lebensdauer des Gurtes zu gewährleisten.
SL60	60	40	1,40	47	150	240		
SL80	80	40	1,80	47	150	320		
S60	60	50	1,50	50	160	250	OIL-GM = Medium Öl & Fettbeständig	Bitte beachten Sie, dass die genannten Werte für die normale Qualität Y angegeben sind. Bei anderen Qualitäten empfehlen wir mindestens D1 & D2 + 100 mm. Bitte sprechen Sie uns diesbezüglich an.
S80	80	50	1,85	50	240	320		
S100	100	50	2,30	50	300	400		
S120	120	50	3,70	50	325	480		
S140	140	50	3,10	50	400	560		
SW80	80	50	1,80	50	240	320	OIL-GM-K = Medium Öl & Fettbeständig, schwer entflammbar	Trommeldurchmesser kleiner als die in den Tabellen haben immer eine verringerte Lebensdauer des Gurts zur Folge. Werden die Trommeldurchmesser hingegen erhöht, kann dies die Lebensdauer beträchtlich verlängern.
SW100	100	50	2,30	50	300	400		
SW120	120	50	2,70	50	325	480		
SW140	140	50	3,10	50	400	560		
SWS120	120	75	4,00	60	360	480	T130-T150 = Hitzebeständig	
SWS140	140	75	4,60	60	420	560		
SWS160	160	75	5,20	60	480	640	K = Schwer entflammbar	Der Mindesttrommeldurchmesser für einen Gurt muss immer ausgehend vom größten Trommeldurchmesser gewählt werden, d. h. wenn der Gurt für Ø400 mm angegeben ist und die gewählte Wellenkante und/oder die gewählten Mitnehmerstollen für z. B. 480 mm angegeben sind, muss als Mindesttrommeldurchmesser 480 mm gewählt werden.
SWS180	180	75	5,80	60	540	720		
SWS200	200	75	6,40	60	600	800		
SWS240	220	75	7,60	60	720	960		
SWS260	260	75	8,20	60	780	1.040	SW+SWS = Gewebeverstärkt	
SWS280	280	75	8,80	60	840	1.120		
SWS300	300	75	9,40	60	900	1.200		
SWSF350	350	115	17,50	83	1.200	1.500	SWSF = Extra Starke gewebeverstärkter Konstruktion	
SWSF400	400	115	19,90	83	1.400	1.800		
SWSF500	500	115	24,75	83	1.750	2.250		
SWSF600	600	115	29,60	83	2.100	2.700		

SKANCLEAT MITNEHMERSTOLLEN

Skancleat Mitnehmerstollen sind in der Regel, was für eine hohe Formstabilität sorgt.

Für leichtere Anwendungen können wir unsere extrudierten EKT-Stollen anbieten (siehe Tabelle). Stollen ab 110 mm sind mit Gewebeerstärkung und ab 280 mm ebenfalls mit Stahlarmierung erhältlich. Mitnehmerstollen ab 280 mm sind auch als „Kombi“-Stollen lieferbar, d. h. die Stollen sind zweiteilig, bestehend aus einem und einem Blattteil.

Skancleat Mitnehmerstollen sind als Einzelkomponenten verfügbar oder geklebt/Heißvulkanisiert auf dem Gurt. Andere Größen und Auslegungen wie Blockstollen, Schraubstollen usw. sind auf Anfrage erhältlich.



TYP	HÖHE mm	W mm	GEWICHT kg/m	Prod. Länge mtr.	D1 MIN. mm	D2 MIN. mm	QUALITÄT		
T-EKT 20	20	40	0,40	20,0	150	180	D = Gewebeerstärkt	T/TD 	D1 und D2 müssen eingehalten werden, um eine optimale Lebensdauer des Gurts zu gewährleisten.
T-EKT 40	40	70	0,70	4,0	150	200			
TT-EKT 55	55	80	1,0	4,0	160	250	Y = Normal abriebfest	TT55 	Bitte beachten Sie, dass die genannten Werte für die normale Qualität Y angegeben sind. Bei anderen Qualitäten empfehlen wir mindestens D1 & D2 + 100 mm. Bitte sprechen Sie uns diesbezüglich an.
T-EKT 60	60	80	1,00	4,0	160	250			
T-EKT 75	75	100	2,55	4,0	200	300			
T-50	50	80	1,45	2,4	160	200	TT = Spezial Mitnehmerstollen für sanfter Transport	C 	Trommeldurchmesser kleiner als die in den Tabellen haben immer eine verringerte Lebensdauer des Gurts zur Folge. Werden die Trommeldurchmesser hingegen erhöht, kann dies die Lebensdauer beträchtlich verlängern.
T-75	75	100	2,55	2,4	200	300			
T-90	90	100	2,80	2,4	240	375			
T-110 / TD-110	110	100	3,10	2,4	240	375	K = Schwer entflammbar	TC/TCD 	Der Mindesttrommeldurchmesser für einen Gurt muss immer ausgehend vom größten Trommeldurchmesser gewählt werden, d. h. wenn der Gurt für Ø400 mm angegeben ist und die gewählte Wellenkante und/oder die gewählten Mitnehmerstollen für z. B. 480 mm angegeben sind, muss als Mindesttrommeldurchmesser 480 mm gewählt werden.
T-140 / TD-140	140	150	5,95	2,4	420	560			
T-160 / TD 160	160	150	6,45	2,4	480	640			
T-180 / TD-180	180	150	6,75	2,4	540	720	OIL-GM-K = Medium Öl & Fettbeständig, schwer entflammbar	TCWD 	
C-EKT 40	40	70	0,50	4,0	160	200			
C-EKT 60	60	80	1,25	4,0	160	250			
C-EKT 75	75	100	1,82	4,0	200	300	T130-T150 = Hitzebeständig		
C-75 / CD-75	75	85	1,80	2,4	200	300			
C-110 / CD-110	110	95	2,70	2,4	250	350			
TC-75 / TCD-75	75	85	2,00	2,4	200	300	WD = Gewebeerstärkt – Zweiteilig		
TC-90 / TCD-90	90	110	2,65	2,4	220	325			
TC-110 / TCD-110	110	110	3,10	2,4	250	350			
TC-140 / TCD-140	140	150	5,80	2,85	420	560			
TCD-160	160	150	6,45	2,85	480	640			
TCD-180	180	150	7,10	2,85	540	720			
TCD-220	220	170	8,50	2,85	660	880			
TCD-240	240	170	9,15	2,85	720	960			
TCD-260	260	170	9,80	2,85	780	1.040			
TCD-280	280	170	10,40	2,85	840	1.120			
TCWD-280	280	280	19,70	2,4	950	1.300			
TCWD-330	330	280	25,00	2,4	1.200	1.500			
TCWD-380	380	280	25,00	2,4	1.350	1.750			
TCWD-480	480	280	31,70	2,4	1.700	2.200			
TCWD-580	580	280	36,10	2,4	2.100	2.650			

Wir empfehlen dass die Stollen 10-15 mm niedriger als die Wellenkante sind



SBK  SKANDINAVISK A/
BÄNDKOMPAGNI / S
www.sbk-belt.dk

Birkegårdsvej 34 A | DK-8361 Hasselager
T: +45 87 34 70 80 | F: +45 87 34 70 81 | E: info@sbk-belt.dk