



BOMBIERUNG VON ANTRIEBSTROMMELN – BECHERWERKE

Ballig ausgeführte Antriebs- und Umlenktrommeln sichern den Geradelauf von Elevatorgurten.

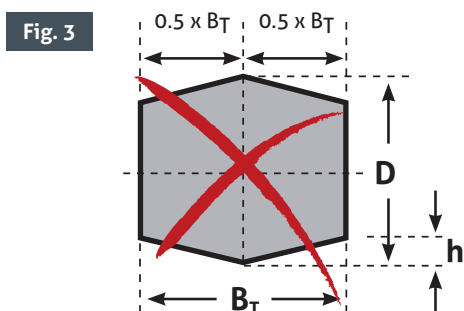
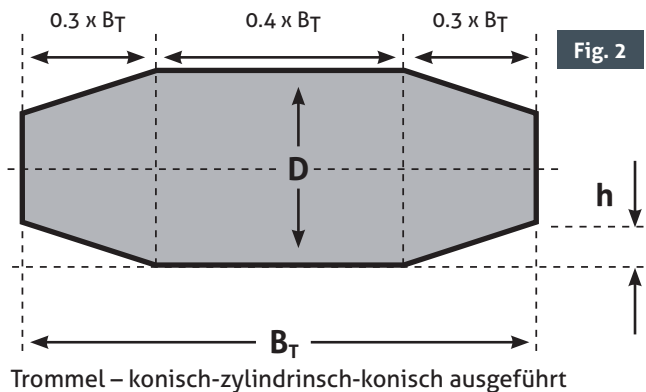
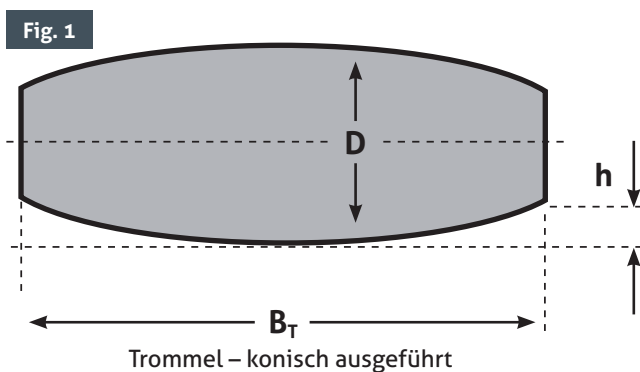
Die Balligkeit wird als ein konischer Bogen (Fig. 1) oder als konisch-zylindrisch-konisch ausgeführt (Fig. 2). Wir empfehlen immer die Bombierung im Stahteil der Trommel zu drehen und nicht im Trommelbelag!

Die Balligkeit ist laut Norm. Werden die Trommeln laut Norm hergestellt, wird die Lebensdauer vom Gurt erhöht, da Spannungen im Gewebepaket sowie an den Bandkanten minimiert werden.

Verschleiss auf der Laufseite vom Elevatorgurt kommt oft vor – insbesondere zwischen den Becherschrauben (Mittellinie vom Gurt). Dieses Schadensbild entsteht normalerweise aus einer Kombination von einer übertriebenen Balligkeit der Trommeln und/oder wenn die Elevatorbecher im Vergleich zur Gurtbreite zu breit sind. Das Problem kann teilweise durch den Einsatz von Distanzscheiben minimiert werden. Erfahren Sie unter Distanzscheiben mehr [BITTE HIER DRÜCKEN](#)

Balligkeit "h"

Trommeldurchmesser "D" mm	Trommelbreite "BT"				
	< 125	140/160	180/200	225/250	>280
315/320	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
400	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
500	1.0	1.25	1.25	1.25	1.25
630	1.0	1.40	1.50	1.60	1.60
700	1.0	1.50	1.60	1.70	1.80
800	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1000	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1250	1.0	1.50	2.0	2.5	3.0



Manchmal wird die Balligkeit wie im Fig. 3 ausgeführt.

Diese Ausführung soll vermieden werden, da der Gurt dadurch sehr schnell zerstört wird – im schlimmsten Fall wird der Gurt in zwei Hälften geteilt.

Das Problem kann teilweise durch den Einsatz von Distanzscheiben minimiert werden. Erfahren Sie unter Distanzscheiben mehr [BITTE HIER DRÜCKEN](#)