



BOMBIERUNG VON ANTRIEBSTROMMELN - GURTFÖRDERER

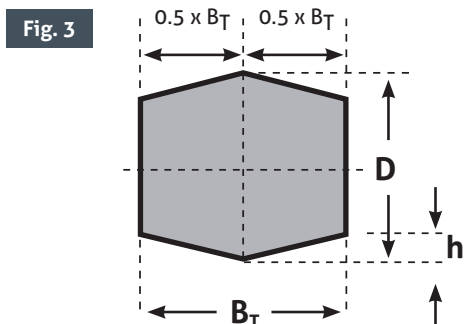
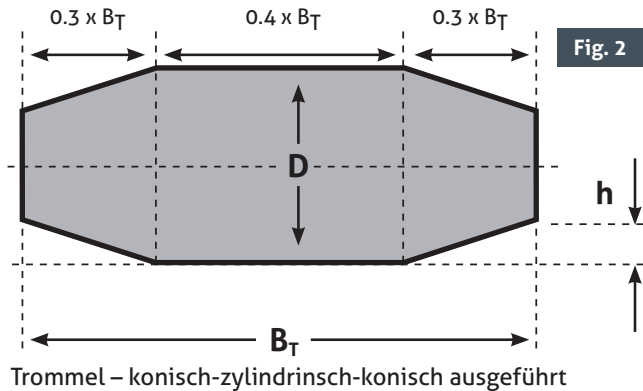
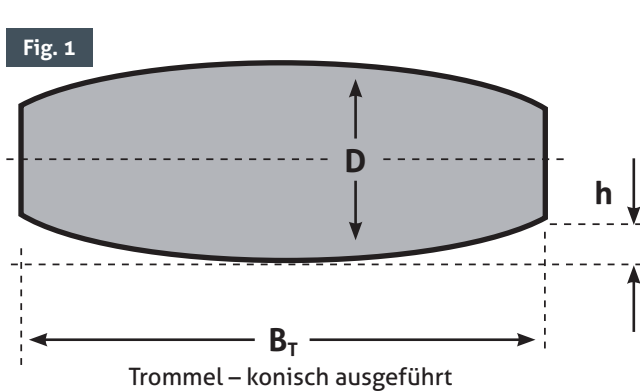
BALLIG AUSGEFÜHRTE ANTRIEBS-UND UMLENKTROMMELN SICHERN DEN GERADELAUF VON GURTEN.

Die Balligkeit wird als ein konischer Bogen (Fig. 1) oder als konisch-zylindrisch-konisch ausgeführt (Fig. 2). Wir empfehlen immer die Bombierung im Stahteil der Trommel zu drehen und nicht im Trommelbelag!

Die Balligkeit ist laut Norm. Werden die Trommeln laut Norm hergestellt, wird die Lebensdauer vom Gurt erhöht, da Spannungen im Gewebepaket sowie an den Bandkanten minimiert werden.

Balligkeit "h"

Trommeldurchmesser "D" mm	Trommelbreite "BT"				
	< 125	140/160	180/200	225/250	>280
< 200	0.5	0.5	0.5	0.5	0.7
250	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
315/320	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
400	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
500	1.0	1.25	1.25	1.25	1.25
630	1.0	1.40	1.50	1.60	1.60
700	1.0	1.50	1.60	1.70	1.80
800	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1000	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1250	1.0	1.50	2.0	2.5	3.0



Manchmal wird die Balligkeit wie im Fig. 3 ausgeführt. Diese Ausführung soll vermieden werden, da der Gurt dadurch sehr schnell zerstört wird – im schlimmsten Fall wird der Gurt in zwei Hälften geteilt.