



NORMER OG FORKLARING

NÅR VI HENVISER TIL FØLGENDE NORMER, BETYDER DET:

ANTISTATISKE

EGENSKABER: ISO284/EN20284/DIN22104

Nævnte standarder dækker over selve afprøvningsmetoden, hvori det beskrives hvordan og under hvilke forhold, testen skal udføres. Således må den elektriske modstand i transportbåndet ikke overstige $3 \times 10^6 \Omega$ (300 M Ω).



DIN 22102 – SLIDTAB

Slidtabet angives i mm³. Jo lavere denne værdi er, desto bedre er slidbestandigheden på båndet/remmen.



FLAMMEHÆMMENDE EGENSKABER: ISO340 "K" & "S"

Nævnte standard dækker over selve afprøvningsmetoden, hvori det beskrives hvordan og under hvilke forhold, testen skal udføres. Således foreskriver normen, at der testes på 6 stykker bånd, hvor der bl.a. måles på, hvor lang tid flammen består, efter antændelsesilden er fjernet, efterglød m.m. Summen af forbrændingen af de 6 teststykker skal være mindre end 45 sekunder, og ingen enkelt værdi må være større end 15 sekunder. Som det fremgår af vores produktblade skelnes mellem K & S.



ISO340 "K"

Henviser til at kun dæklagene (for og bagside) på båndet er flammehæmmende

ISO340 "S"

Henviser til at dæklagene og- kernen (for og bagside samt gummi mellem dugindlæggene) er flammehæmmende.

TEMPERATURBESTANDIGHED

Den i produktbladene angivne temperaturbestandighed gælder principielt både for materiale- og omgivelsestemperaturen. Dog skal man være meget opmærksom på følgende:

Overstiger omgivelsestemperaturen $-20^{\circ}/+50^{\circ}$ C kan en forstyrrelse af båndets drift og dermed en forringelse af levetiden forekomme. De i produktbladene angivne temperaturer er henholdsvis minimum og maksimum temperaturer og er ikke udtryk for optimale temperaturforhold, set i forhold til levetiden. Disse temperaturer er udtryk for hvad båndet/remmen maksimalt kan klare.

Således vil et bånd eller en elevatorrem have væsentlig kortere levetid hvis omgivelsestemperaturen f.eks. er 100° C sammenlignet med et bånd eller rem der kører i en omgivelsestemperatur på f.eks. 45° C. Desuden kan olie- og syreindhold i det transporterede materiale m.m. i kombination med høje temperaturer ligeledes have negativ indflydelse på levetiden – træpillere lige efter pille presse er et godt eksempel herpå.

EKSEMPEL:

Båndet/remmen har en normal levetid på ca. 7 år ved en omgivelsestemperatur på 50° C. Nu hæves omgivelsestemperaturen til 60° C og den forventede teoretiske levetid falder til ca. 3,5 år osv. Således er tommelfingerreglen, at for hver 10° C omgivelsestemperaturen øges, halveres levetiden. Dette gælder specielt for elevatorremme, da disse er indkapslet. Derfor anbefaler vi altid mest mulig udluftning på disse.

Når det drejer sig om elevatorremme og transportbånd i kolde omgivelser, anbefaler vi uanset, at den i produktbladene angivne temperatur er opgivet lavere, altid at lade remmen/båndet køre når temperaturen bliver $< -20^{\circ}$ C således disse ikke bliver stive og fryser over tromlerne. Dette kan evt. udføres ved hjælp af en servicemotor.



SBK



NORMER OG FORKLARING

NÅR VI HENVISER TIL FØLGENDE NORMER, BETYDER DET:

EN 12882:2008 (KAT. 1, 2A, 2B, 3A, 3B, 4A, 4B, 5A, 5B, 5C)

Denne europæiske standard er udarbejdet som hjælp til brugeren, således at man kan vælge det transportbånd, som passer bedst til de særlige omstændigheder der gør sig gældende for pågældende applikation. Brugeren/konstruktøren skal ud fra risikovurderingen og senere valg af bånd overveje følgende:

- Farer i forbindelse med statisk elektricitet.
- Risici ved flammekilder/åbne flammer i nærheden af båndet uden for drift.
- Risici ved motorstop af transportbåndet, men forsat drift af drivmekanismen som kan forårsage lokal opvarmning af båndet gennem kontakt med den drivende tromle eller anden friktionsvarme opstået pga. f.eks. stillestående ruller.
- Risiko for at en eventuel brand kan sprede sig videre fra transportbåndet til andre transportører og/ eller bygninger.

Risikoen eller sandsynligheden for samt graden af de skader, de mulige risici kan forårsage, vil variere afhængigt af de særlige omstændigheder i selve anvendelsen eller applikationsstedet, som er mange og varierede. Derfor vil det krævede sikkerhedsniveau variere fra sag til sag afhængig af relevante risici. De ovenstående risici bør ikke alene danne baggrund for risikovurderingen. Andre aspekter såsom sundhedskrav eller lokal lovgivning bør ligeledes undersøges.

Afhængig af den enkelte applikation kan andre faktorer påvirke valg samt kategori af transportbåndet. Desuden kan det være nødvendigt med yderligere sikkerhedsforanstaltninger.

DIN 22102 – BREDDETOLERANCER

Som udgangs punkt leverer vi ud fra nedenstående tolerancer, hvis ikke andet er aftalt.

BÅNDBREDDER:

100 mm - 500 mm:	+/- 5 mm
501 mm - 3200 mm:	+/- 1%

DIN 22102 – FORLÆNGELSE VED MAKS. ARBEJDSLAST

Forlængelsen på bånd og remme er opgivet i de enkelte produktblade. Forlængelsen gælder bånd med duge, der er vævet med polyester (E) i længderetningen. Andre dugtyper/ indlæg kan medføre højere eller lavere forlængelse.

EP200 – EP500:	Maks. 1,5 %
EP630 – EP1250:	Maks. 2,5 %
EP1600 – EP3150:	Maks. 3 %

DIN 22102 – LÆNGDETOLERANCER

Som udgangs punkt leverer vi ud fra nedenstående tolerancer, hvis ikke andet er aftalt.

ENDELØSE LÆNGDER:

Op til 15 m:	+/- 50 mm
15,1 mtr – 20 m:	+/- 75 mm
Over 20 m:	+/- 0,5 %

ÅBNE BÅND:

En længde:	- 0 % / + 2,5 %
------------	-----------------

I FLERE LÆNGDER:

Må hver dellængde afvige +/- 5 %
- men summen af dellængderne kun +/- 2,5 %

Skandinavisk Båndkompagni A/S

Birkegårdsvej 34A • DK 8361 Hasselager • Tel. +45 8734 7080 • info@sbk-belt.dk • www.sbk-belt.dk

Ændringer forbeholdt.