



BOMBERING AF DRIVTROMLER I BÅNDTRANSPORTØRER

Bombering af såvel driv- som vendetromler sikrer en høj grad af ligeløb af transportbåndet.

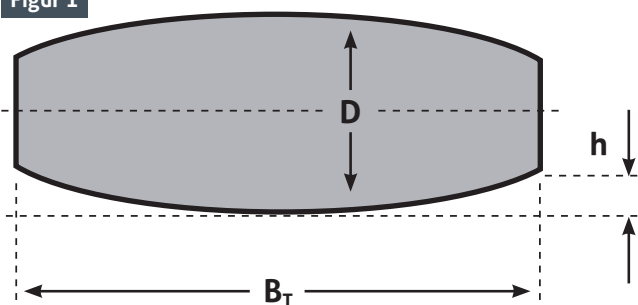
Bomberingen udføres enten som en gennemgående bue (Figur 1) eller som to "keglestubbe" (Figur 2) sat sammen om et cylindrisk stykke. Bomberingen bør altid udføres i stældelen af tromlen og ikke i gummibelægningen.

Højden på bomberingen er normsat. Når denne norm anvendes undgås der for store belastningsforskelle inde i båndet og nedbrydningen af båndet bliver mere ensartet.

Tabel over pilhøjde "h"

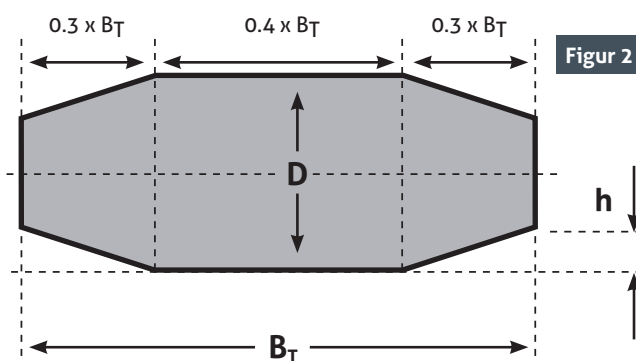
Tromlediameter "D" mm	Tromlebredde "BT" mm				
	< 125	140/160	180/200	225/250	>280
< 200	0.5	0.5	0.5	0.5	0.7
250	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
315/320	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
400	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
500	1.0	1.25	1.25	1.25	1.25
630	1.0	1.40	1.50	1.60	1.60
700	1.0	1.50	1.60	1.70	1.80
800	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1000	1.0	1.50	2.0	2.5	2.5
1250	1.0	1.50	2.0	2.5	3.0

Figur 1



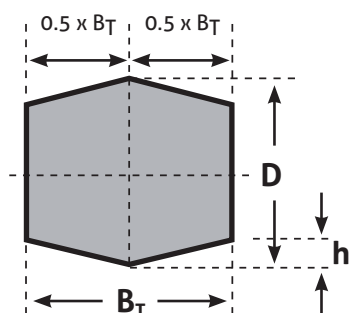
Tromle med bombering udført som en bue

Figur 2



Cylindrisk tromle med bombering udført som keglestubbe

Figur 3



Fra tid til anden ses drivtromler i båndtransportører udformet som billede Figur 3

Denne udformning fraråder vi på det kraftigste at anvende, da den er meget destruktiv overfor båndet, man kan på det nærmeste opleve at båndet deles i to.