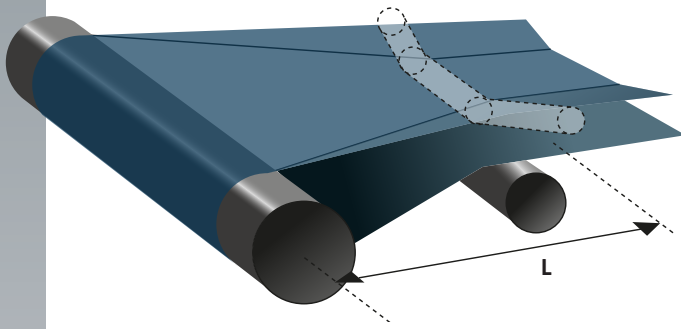




TRANSITION LENGTHS

STANDARD VALUES FOR TRANSITION LENGTHS

(minimum transition length for loading and discharging of the belt with throughing support in three sections).



STANDARD VALUES FOR MINIMUM TRANSITION LENGTH IN MM			
FIG. 1 INLINE	0 - 60 %	60 - 90 %	> 90 %
20°	1,2 x B	1,6 x B	1,8 x B
25°	1,8 x B	2,4 x B	2,8 x B
30°	1,9 x B	2,6 x B	3,0 x B
35°	2,1 x B	2,8 x B	3,2 x B
45°	2,4 x B	3,2 x B	4,0 x B
FIG. 2 ELEVATED	0 - 60 %	60 - 90 %	> 90 %
20°	0,6 x B	0,9 x B	1,2 x B
25°	1,2 x B	1,4 x B	1,8 x B
30°	1,2 x B	1,6 x B	1,9 x B
35°	1,4 x B	1,8 x B	2,1 x B
45°	1,6 x B	2,0 x B	2,4 x B

B = Belt width

PULLEY ELEVATED 1/3 OF TROUGH DEPTH (mm)									
Troughing angle	500	650	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000
20°	17	23	28	35	42	50	57	64	71
25°	21	28	34	44	52	61	70	80	88
30°	22	31	36	48	56	68	78	89	100
35°	29	38	46	59	70	83	96	108	119
45°	-	40	47	62	72	87	100	114	127

